**EXERCICE N°1**

**CORRECTEURS DYNAMIQUES**

**(en tournage)**

Pièce à réaliser : AXE 1 en phase 30



Données documentaires :

- La mise en plan de la pièce.

- Le contrat de phase concerné.

- La liste des cotes obtenues après usinage notées sur le contrat de phase (elles sont encadrées et placées à coté ou en dessous des cotes à réaliser)

- Une fiche de suivi en tournage

Activités à conduire par l’élève :

A partir des cotes relevées sur la pièce on demande :

- Sur la fiche de suivi donnée, dans la colonne « caractéristiques des outils », reporter les numéros des outils et des correcteurs de tous les outils nécessaires à l’usinage de la pièce dans la phase étudiée.

- Pour chaque outil, si c’est possible, reporter une cote en X et une cote en Z réalisée et finie par l’outil.

- Calculer la cote moyenne de chaque cote tolérancée reportée.

- Reporter les valeurs de la cote obtenue.

- Déduire et reporter les valeurs des écarts constatés.

- Reporter l’état initial de chaque correcteur dynamique (mettre la valeur de 0).

- Calculer et reporter la correction à apporter (positive ou négative)

- Une fois le travail terminé, prendre une photo de votre fiche de suivi et l’envoyer par mail à votre professeur.

Bon courage à tous.