Conditions de coupe : Exercice de fraisage

Les données d’usinage

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *outil* | *Type d’opération* | *Matière usinée* |
| fraise 2T Ø50 à 5 plaquettes  | Surfaçage en ébauche et en finition | AW2017  |
| fraise à surfacer 90° ø 50 mm avec 5 plaquettes RCAPKT11 ... |  | Aluminium dur |

A l’aide du dossier des conditions de coupe, déterminer les valeurs du tableau. Calculer alors la vitesse de rotation n de la broche ainsi que la vitesse d’avance Vf pour chacune des opérations.

|  |  |
| --- | --- |
| K |  |
| Fz Ebauche |  |
| Fz Finition |  |
| Vc Ebauche |  |
| Vc Finition |  |

**Calculs Pour l’ébauche :**

n =

n =

n=

Pour Vf

Vf =

Vf =

Vf =

**Calculs Pour la finition :**

n =

n =

n=

Pour Vf

Vf =

Vf =

Vf =