Conditions de coupe : Exercice de tournage

Les données d’usinage

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *outil* | *Type d’opération* | *Matière usinée* |
| A charioter et à dresser à plaquettes, Rε= 0.8 | Chariotage en ébauche et en finition Ø38 mm | EN-GJL-200 |
|  |  | Fonte lamellaire |

A l’aide du dossier des conditions de coupe, déterminer les valeurs du tableau. Calculer alors la vitesse de rotation n de la broche ainsi que la vitesse d’avance f pour chacune des opérations.

|  |  |
| --- | --- |
| f Ebauche |  |
| f Finition |  |
| Vc Ebauche |  |
| Vc Finition |  |

**Calculs pour l’ébauche :**

n =

n =

n=

**Calculs pour la finition :**

n =

n =

n=