Conditions de coupe : Exercice de fraisage

Les données d’usinage

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *outil* | *Type d’opération* | *Matière usinée* |
| Fraise 2T ARS Ø10 à 3 dents | Contournage | |  | | --- | | 30 Ni Cr Mo 8-6 | |
| FRAISES 3 DENTS H=30° | Fraises et outils carbure monobloc - FFDM ... |  | Acier faiblement allié |

A l’aide du dossier des conditions de coupe, Déterminer les valeurs du tableau. Calculer alors la vitesse de rotation n de la broche ainsi que la vitesse d’avance Vf pour chacune des opérations.

|  |  |
| --- | --- |
| K |  |
| Fz Ebauche |  |
| Fz Finition |  |
| Vc Ebauche |  |
| Vc Finition |  |

**Calcul Pour l’ébauche :**

n =

n =

n=

Pour Vf

Vf =

Vf =

Vf =

**Calcul Pour la finition :**

n =

n =

n=

Pour Vf

Vf =

Vf =

Vf =