|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Epreuves / Unités | **Compétences** | Seconde REMI (vademecum) | Première | Terminale |
| 1er semestre | 2ème semestre | 1er semestre | 2ème semestre / niveau 3 | 1er semestre | 2ème semestre |
| **A1****Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d’une ou plusieurs réalisations (pièces unitaires ou série, sous-ensemble)** | **C1** | Identifier les différentes sources d’information (orales, écrites, audios, vidéos).Utiliser les fonctionnalités de base d’un logiciel de DAO et de FAO. | CC1 Rechercher une caractéristique (produit, matériau, matière, procédé, processus) permettant l’obtention ou la réalisation du produit.CC1 Utiliser un catalogue, une base de données ou un site internet pour rechercher une donnée.CC1 Exploiter les fonctionnalités d’un logiciel de DAO, de FAO pour définir des formes ou obtenir une donnée. | C1.1-Mettre en œuvre une démarche de recherche d’information.C1.2-Classer, hiérarchiser des informations. | Vérifier la fiabilité des informations. | **C1-Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance** |
| **C4** | Identifier et localiser les sous-ensembles, les éléments, les composants. | CC2 Identifier le produit à obtenir ou à réaliser au travers d’un dessin d’ensemble ou dossier de réalisation.CC2 Décoder la morphologie du produit CC2 Identifier la matière, les caractéristiques fonctionnelles, mécaniques, dimensionnelles, géométriques des pièces à obtenir | C4.1-Identifier et localiser les sous-ensembles, les éléments, les composants.C4.2-Analyser les solutions constructives.C4.3-Exploiter le modèle numérique de définition de tout ou partie d’un ensemble C4.4-Proposer au bureau d’études ou au bureau des méthodes une modification du modèle de définition d’une pièce. | C4.5-Vérifier les caractéristiques de tout ou partie d’un ensemble.C4.6-Justifier les caractéristiques d’un sous-ensemble, d’un élément. | **C4-Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d’un ensemble ou d’un produit mécanique** |
| **C5** | A partir d’une guidance ou d’un tutoriel :-Réaliser une FAO,-Simuler un programme,-Editer les documents de fabrication. | CC3 Identifier la chronologie des étapes d’obtention ou de réalisation et des opérations.CC3 Associer à ces étapes les matériels, moyens et mesures de prévention des risques à mettre en œuvre.CC4 Identifier les principaux outils et outillages nécessaires à l’obtention ou la réalisation du produit.CC4 Déterminer les principaux paramètres permettant de configurer les moyens d’obtention ou de réalisation.CC4 Mobiliser les principales fonctionnalités d’un logiciel de FAO ou de simulation pour définir des éléments, des caractéristiques, des paramètres ou pour éditer une fiche de préparation ou fabrication. | C5.3-Définir les opérations de réalisation d’un élément.C5.4-Choisir des outils et les paramètres de réalisation.C5.5-Définir le cycle de chaque outil dans le référentiel machine et de programmation.C5.6-Elaborer un programme avec un logiciel de FAO. | C5.2-Définir le montage d’usinage et les référentiels associés.C5.8-Générer tout ou partie des documents du dossier du réalisation avec une assistance numérique. | C5.1-Etablir une chronologie des opérations de réalisations en lien avec les moyens disponibles.C5.7-Etablir un mode opératoire de contrôle. | **C5-Préparer la fabrication de tout ou partie d’un ensemble ou produit mécanique** |
| Epreuves / Unités | **Compétences** | Seconde REMI (vademecum) | Première | Terminale |
| 1er semestre | 2ème semestre | 1er semestre | 2ème semestre / niveau 3 | 1er semestre | 2ème semestre |
| **A2****Réalisation et qualification de tout ou partie d’un produit**  | **C6** | CC6 Vérifier l’organisation du poste de travail et la bonne application des mesures de prévention des risques sont appliquées.CC6 Effectuer la mise en énergie du poste de travail.CC5 Organiser son poste de travail.CC5 Préparer, configurer tout ou partie du poste de travail en mobilisant le dossier de fabrication.CC5 Suivre les instructions de réglage indiquées dans la procédure fournie. | C6.2-Installer l’environnement de production et introduire les paramètres nécessaires au fonctionnement. | C6.3-Régler les moyens de production dans le respect des procédures.C6.4-Vérifier et valider les réglages* Simuler et Valider le processus.
 | * Ajuster les paramètres d’usinage en rapport aux écarts constatés.

  | **C6-Configurer et régler les postes de travail** |
| **C7** | CC6 Vérifier le bon réglage des paramètres indiqués sur les fiches de travail.CC8 Vérifier au poste de travail, à l’aide des moyens de contrôle disponibles et d’une procédure de contrôle, une ou plusieurs spécifications obtenues. | C7.1-Conduire, suivre et rendre-compte de la fabrication à l’aide de l’environnement numérique.  | C7.2-Réaliser les opérations de fabrication dans le respect des consignes d’entretiens des systèmes. * Contrôler les spécifications dimensionnelles
* Identifier les contraintes technico-économiques (délais, coûts)
 | C7.3-Effectuer les retouches nécessaires, vérifier le résultat produit. | **C7-Mettre en œuvre un moyen de réalisation** |
| **C8** | Identifier et repérer les opérations de réalisation. | CC6 Suivre le bon déroulement séquentiel des opérations prévues au processusCC9 Identifier les dates de début et de fin de l’activité de production planifiée CC9 Identifier les étapes amont et aval CC9 Identifier les ressources matérielles à mobiliser, vérifier leurs disponibilités | C8.2-Situer sur un planning la chronologie et la durée des tâchesC8.3-Identifier les priorités de réalisation | C8.4-Identifier les ressources matérielles, humaines nécessaires pour exécuter les tâches et les activités.  | C8.5-Déterminer la disponibilité des approvisionnements nécessaires  | **C8-Exploiter un planning de réalisation et de maintenance** |
| **C9** | Préparer et organiser une activité de montage.S’assurer de la disponibilité des éléments et des protections individuelles et collectives. | CC7 Lire une gamme de montage et identifier les outillages à mobiliser.CC7 Assembler les éléments à l’aide des outillages requis et de la procédure fournie. | C9.2-Assembler les éléments d’un ensemble mécanique respectant les exigences du dossier technique.C9.3-Choisir les moyens de manutention et effectuer la manutention.C9.4-Effectuer les corrections. | **C9-Assembler les éléments de tout ou partie d’un ensemble mécanique** |
| Epreuves / Unités | **Compétences** | Seconde REMI (vademecum) | Première | Terminale |
| 1er semestre | 2ème semestre | 1er semestre | 2ème semestre / niveau 3 | 1er semestre | 2ème semestre |
| **A3** **Suivi d’une fabrication qualifiée et maintenance des moyens de production** | **C2** | CC14 Préparer un compte rendu oral, écrit de ses activités ou pour préciser une solution technique ou pour exposer une étude réalisée.CC14 Renseigner les fiches du dossier de fabrication (stock, quantités produites, ...) CC14 Alerter en cas de dysfonctionnement constaté lors des réglages ou lors de l’obtention ou de la réalisation. | C2.1-Identifier les informations utiles à transmettre.C2.3-Structurer les informations à restituer. | C2.2-Choisir et utiliser les outils de communication en présentiel ou à distance.C2.4-Adapter la communication à son interlocuteur. | C2.5-Rédiger et présenter oralement un rapport, une note, un compte rendu. | **C2-Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale** |
| **C3** | CC10 Identifier les tâches confiées collectivement, individuellement à chaque membre du groupe CC10 Agir (attitude, comportement, participation effective) au bénéfice de la réalisation du projet CC10 Proposer des solutions ou modifications. | C3.1-Identifier son rôle au sein d’une entreprise, d’un groupe au regard du problème technique à résoudre. | C3.2-Mettre en œuvre des consignes et/ou des protocoles transmis oralement ou par écrit. | C3.3-Consigner les évènements.C3.4-Travailler en équipe.C3.5-Accompagner un opérateur ou un membre de l’équipe de production. | **C3-S’impliquer dans un environnement professionnel** |
| **C10** | CC13 Alimenter le poste de travail (flux de matière, matière d’œuvre, outils), pour assurer la production attendue CC9 Identifier les dates de début et de fin de l’activité de production planifiée.CC9 Identifier les étapes amont et aval.CC9 Identifier les ressources matérielles à mobiliser, vérifier leurs disponibilités.CC13 Renseigner les documents de suivi de production (cartes de contrôle).CC13 Identifier les dérives lorsqu’elles apparaissent.CC12 Vérifier la présence et le renouvellement des outillages, des matières et de la matière d’œuvre en quantité suffisante pour assurer la production. | C10.3-Appliquer une procédure de mesurage ou de contrôle.C10.4-Vérifier la conformité de l’outillage assemblé. C10.6-Consigner les décisions relatives à la maintenance de l’outillage. | C10.1-Choisir les moyens de contrôle dimensionnel. C10.2-Configurer les moyens de contrôle. | C10.1-Choisir les moyens de contrôle géométrique.C10.5-Exploiter les résultats du contrôle et décider des actions à entreprendre.(corrections dynamiques, outils reconditionnés, décalages...). | **C10-Contrôler et suivre une production** |
| **C11** | Identifier et vérifier les organes de sécurité.Identifier et signaler les dysfonctionnements possibles.Tenir à jour un dossier de maintenance. | CC11 Participer à la maintenance de premier niveau du poste de travail, des machines-outils | C11.3-Localiser et identifier les dysfonctionnements. | C11.2-Vérifier l’état de fonctionnement et la conformité des matériels, des équipements et des outillages. | C11.4-Effectuer la maintenance des outillages en appliquant les procédures. | **C11-Effectuer la maintenance des moyens de production** |
| **C12** | Appliquer les consignes de sécurité.Participer au tri des déchets. | CC11 Identifier au poste de travail les mesures de prévention à mettre en œuvre.CC11 Appliquer les mesures de prévention des biens et des personnes. | C12.4-Gérer les déchets au regard des exigences de la politique environnementale du lieu.  | C12.2-Aménager son poste de travail selon une démarche ergonomique. | C12.1-Participer à la mise en œuvre et à l’amélioration d’un plan qualité dans un environnement de production. | **C12-Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l’environnement** |