

SAUF INDICATION CONTRAIRE:
LES COTES SONT EN MILLIMETRES
ETAT DE SURFACE:
TOLERANCES:
LINEAIRES:
ANGULAIRES:

FINITION:

CASSER LES
ANGLES VIFS

NE PAS CHANGER L'ECHELLE

REVISION

	NOM	SIGNATURE	DATE
AUTEUR			
VERIF.			
APPR.			
FAB.			
QUAL.			

TITRE:

MATERIAU: EN-AW 2017

No. DE PLAN

Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.


Axe 1 DOC FAB

A4

MASSE:

ECHELLE:1:1

FEUILLE 1 SUR 1

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble Axe 1			<div style="text-align: center;">1 / 1</div>
		Pièce Axe 1			
		Matière EN-AW 2017			
Nom		Date 12/01/2020	Série 1		
Phase	DESIGNATION	MACHINE		OBSERVATIONS	
010	SCIAGE Ø20 X 48	SCIE ALTERNATIVE			
020	TOURNAGE Finir Profil Extérieur	SOMAB 250-2axes		Axe 120.CN	
030	TOURNAGE Dresser Profil Extérieur Ebaucher Profil Extérieur Finir Profil Extérieur	SOMAB 250-2axes		Axe 130.CN	
Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.					

CONTRAT DE PHASE

Phase 20

Ensemble **Axe 1**

Pièce **Axe 1**

Matière **EN-AW 2017**



2

3

TOURNAGE

SOMAB 250-2axes

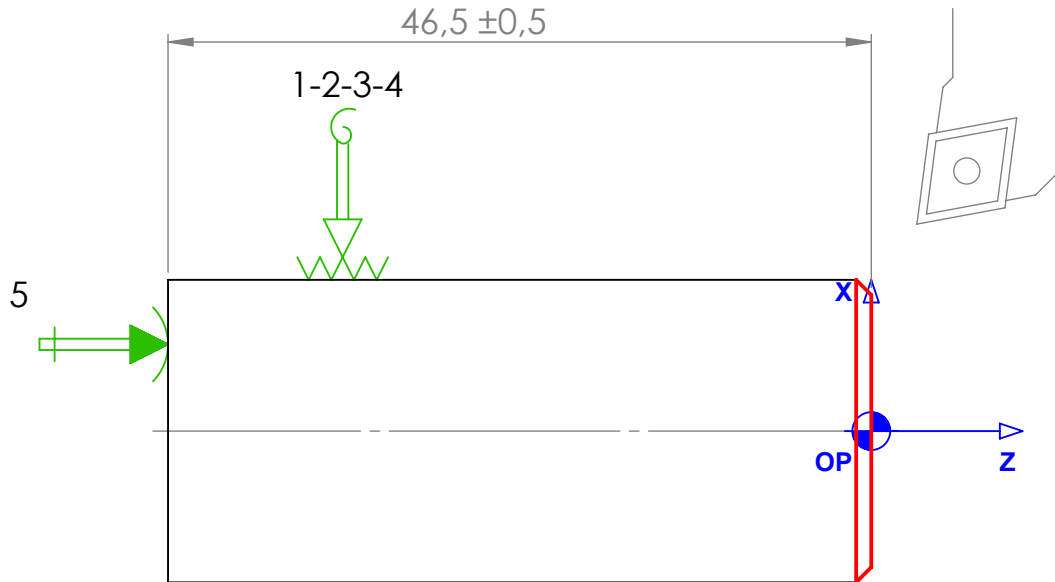
Série **1**

Programme **% 5800**

Nom

Fichier **Axe 120.CN**

Date **12/01/2020**



Porte-Pièce: MANDRIN 3 MORS DURS A
SERRAGE CONCENTRIQUE

Temps Total de Coupe	00.03	min
Temps Total Improductif	00.2	min
Temps de Montage	0	min
Temps Total de Phase	00.23	min

OPERATIONS


OUTILS

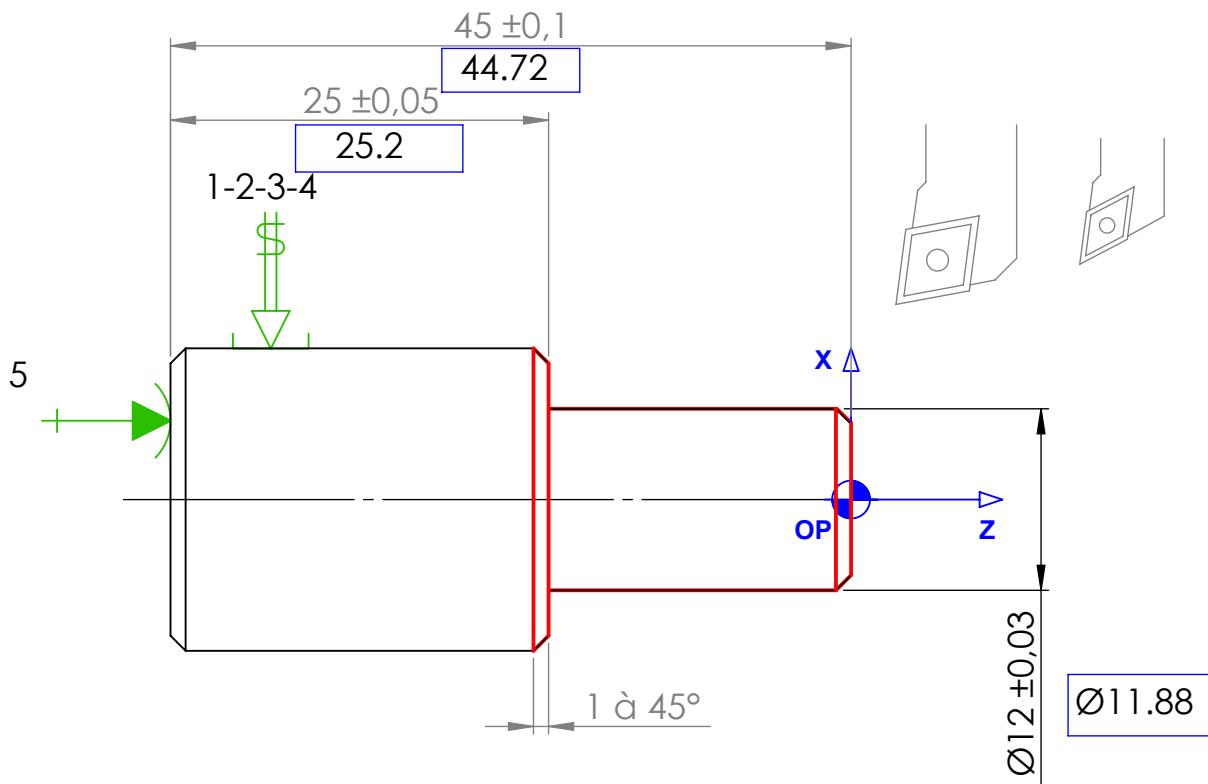
Vc	n	f / fz	Vf	T	D
m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		

a) Dressage de face

Outil à charioter-dresser d'extérieur
P SAF Type P-PCLN 1616H12M

180		00.1		1	1
-----	--	------	--	---	---

CONTRAT DE PHASE Phase 30	Ensemble Axe 1		3 3
	Pièce Axe 1		
	Matière EN-AW 2017		
TOURNAGE SOMAB 250-2axes	Série 1	Nom	
	Programme % 6000	Date 12/01/2020	
	Fichier Axe 130.CN		



	Porte-Pièce MANDRIN 3 MORS DOUX A SERRAGE CONCENTRIQUE	Temps Total de Coupe	00.17	min
		Temps Total Improductif	00.41	min
		Temps de Montage	0	min
		Temps Total de Phase	00.58	min

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Dresser Profil Extérieur	Outil à charioter-dresser d'extérieur P SAF Type P-PCLN 1616H12M	180		00.1		1	1
b) Ebaucher Profil Extérieur		180		00.1		1	1
c) Finir Profil Extérieur	Outil à contourner d'extérieur SC SAF Type S-SDJC 1616H07	220		00.1		2	2
Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.							

FICHE OUTIL

Phase 20

Ensemble	Axe 1
Pièce	Axe 1
Matière	EN-AW 2017
Série	1
Programme	% 5800
Fichier	Axe 120.CN



1
2

TOURNAGE

SOMAB 250-2axes

Nom	
Date	12/01/2020

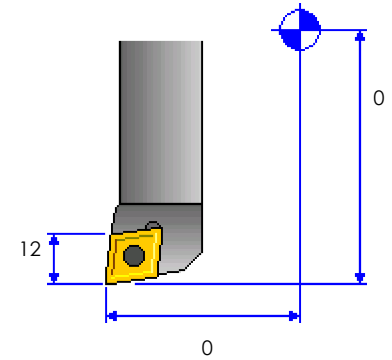
Outil
Outil à charioter-dresser d'extérieur

P SAF Type P-PCLN 1616H12M

Adaptateur

Attachement

T1	Vc m/min	180
	f mm/tr	00.1
D1	Vf mm/min	
	Rotation	Trigo
Jauge X	Lubrification	1
Jauge Z	Tc min	00.03
	Ti min	00.2



FICHE OUTIL

Phase 30

Ensemble	Axe 1
Pièce	Axe 1
Matière	EN-AW 2017
Série	1
Programme	% 6000
Fichier	Axe 130.CN



2
2

TOURNAGE

SOMAB 250-2axes

Nom	
Date	12/01/2020

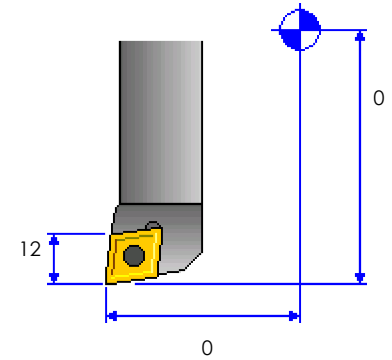
Outil
Outil à charioter-dresser d'extérieur

P SAF Type P-PCLN 1616H12M

Adaptateur

Attachement

T1	Vc m/min	180
	f mm/tr	00.1
D1	Vf mm/min	
	Rotation	Trigo
Jauge X	Lubrification	1
Jauge Z	Tc min	00.12
	Ti min	00.21



Outil
Outil à contourner d'extérieur

SC SAF Type S-SDJC 1616H07

Adaptateur

Attachement

T2	Vc m/min	220
	f mm/tr	00.1
D2	Vf mm/min	
	Rotation	Trigo
Jauge X	Lubrification	1
Jauge Z	Tc min	00.05
	Ti min	00.2

