

## FILIERE PRODUCTIQUE

### **BEP "Production mécanique" :**

EP1 - Coef.4 - 4h00 (écrit et pratique théorique) - Analyse et exploitation de données et préparation d'une production

EP2 - Coef.9 - (20mn oral + 4h00 pratique + 1h00 écrit PSE) - Prise en charge d'un poste de production de produits mécaniques

### **BAC.PRO. "Technicien d'usinage" :**

E11 - Coef.3 - 4h00 - Analyse et exploitation de données techniques

E2 - Coef.3 - 4h00 - Elaboration d'un processus d'usinage

E31 - Coef.2 - 25mn (15mn + 10mn) - Réalisation et suivi de production en entreprise

E32 - Coef.3 - 5h00 (3h00 lancement + 2h00 suivi)max - Lancement et suivi d'une production qualifiée

E33 - Coef.3 - 4h00 - Réalisation autonome de tout ou partie d'une fabrication

E34 - Coef.1 - (Contrôles 12pts + Oral 15mn (5+10) 8pts) - Economie -gestion

E35 - Coef.1 - 1S:1PRO (Ecrit 1h00 9pts + épreuve pratique SST 3pts) et 2S:TPRO (production d'un écrit 10p 8pts) - Prévention - Santé - Environnement