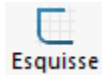


FICHE GUIDANCE « EMBASE DE PROTHESE »

PARTIE 1 - Réalisation du modèle volumique de l'embase (02):

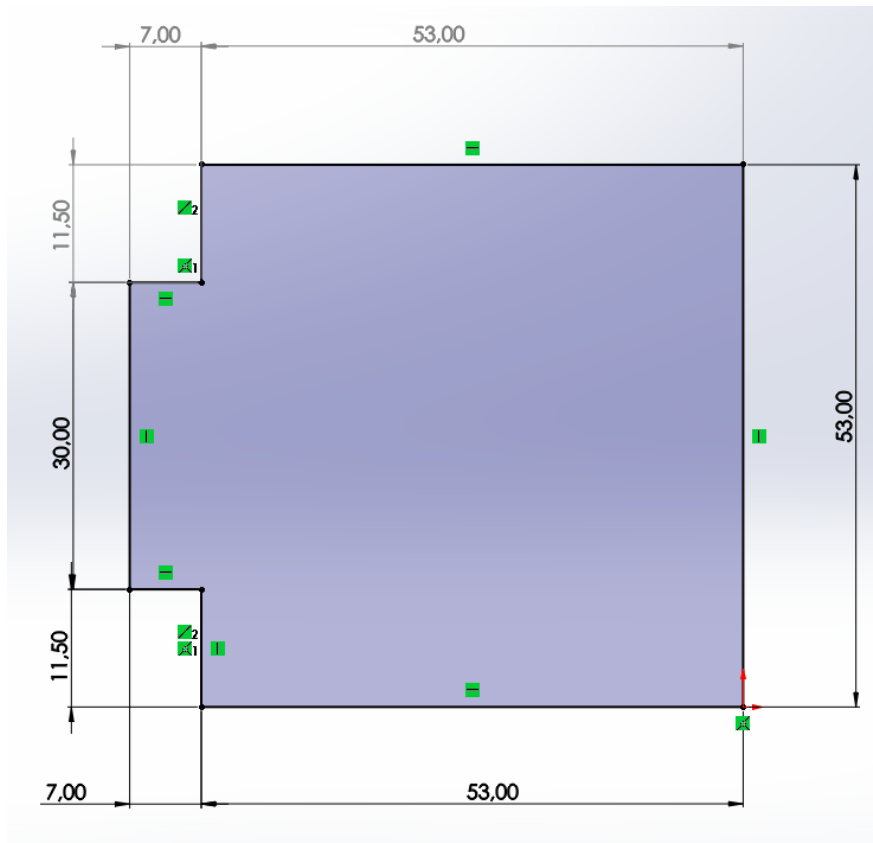
Dans le plan de **DESSUS**, démarrer une nouvelle esquisse



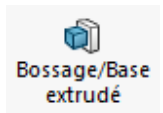
- **Faire une esquisse**, avec l'icône « Ligne »



comme ci-dessous :

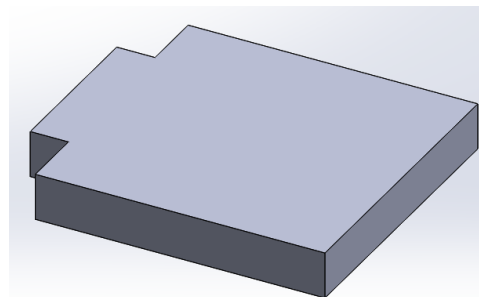
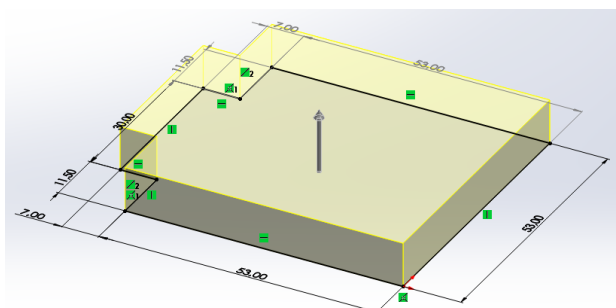


Cliquer sur « **Fonctions** » puis sélectionner la commande **Bossage/Base extrudé** et rentrer la valeur **8,5 mm** dans la boîte de dialogue de Solidworks.



et


Ne pas oublier de valider



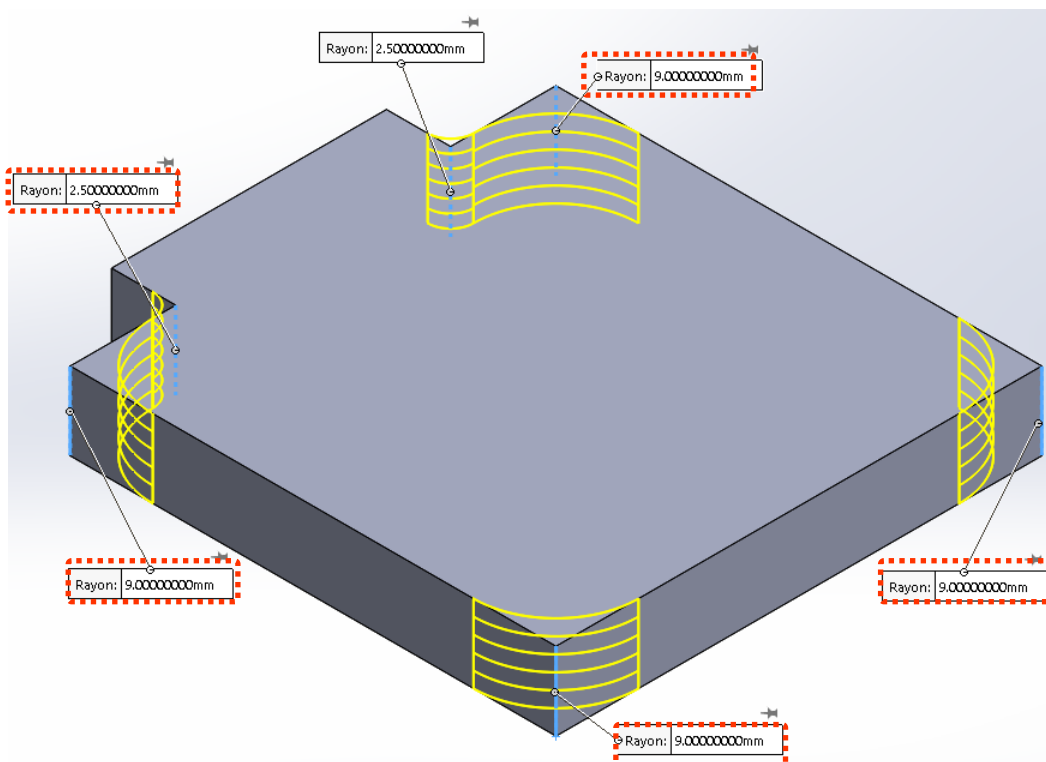
Appelez le professeur



- Création des congés à rayon multiple :

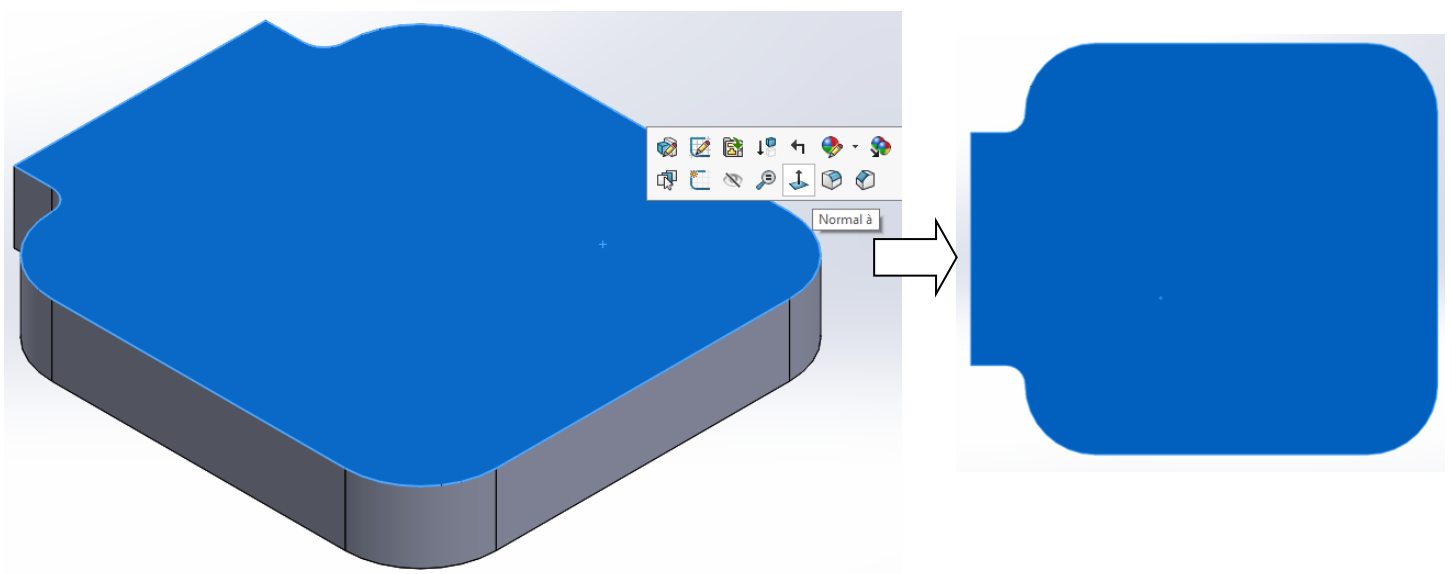
Sélectionner la commande « **Congé** »  et cocher **Congé à rayon multiple**.

Sélectionner les 6 arêtes et **rentrer la valeur des rayons de 9 mm et 2,5 mm**.



- Réalisation du contournage par enlèvement de matière:

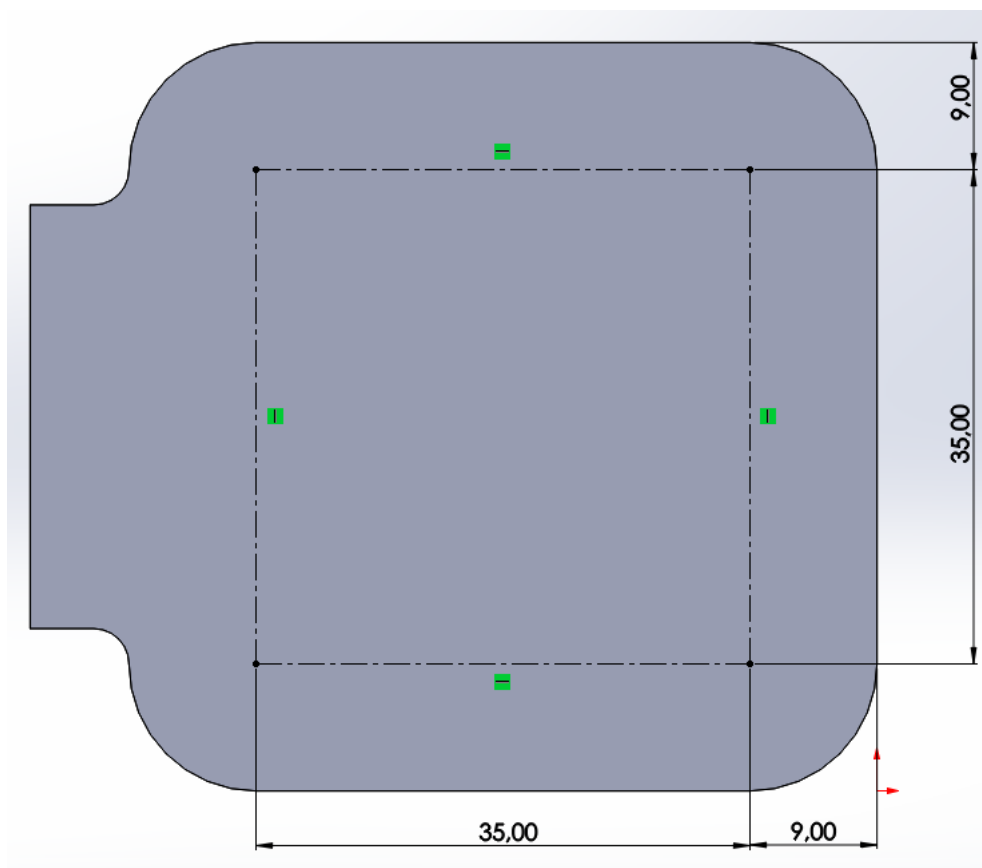
Orienter la pièce suivant comme ci-dessous.



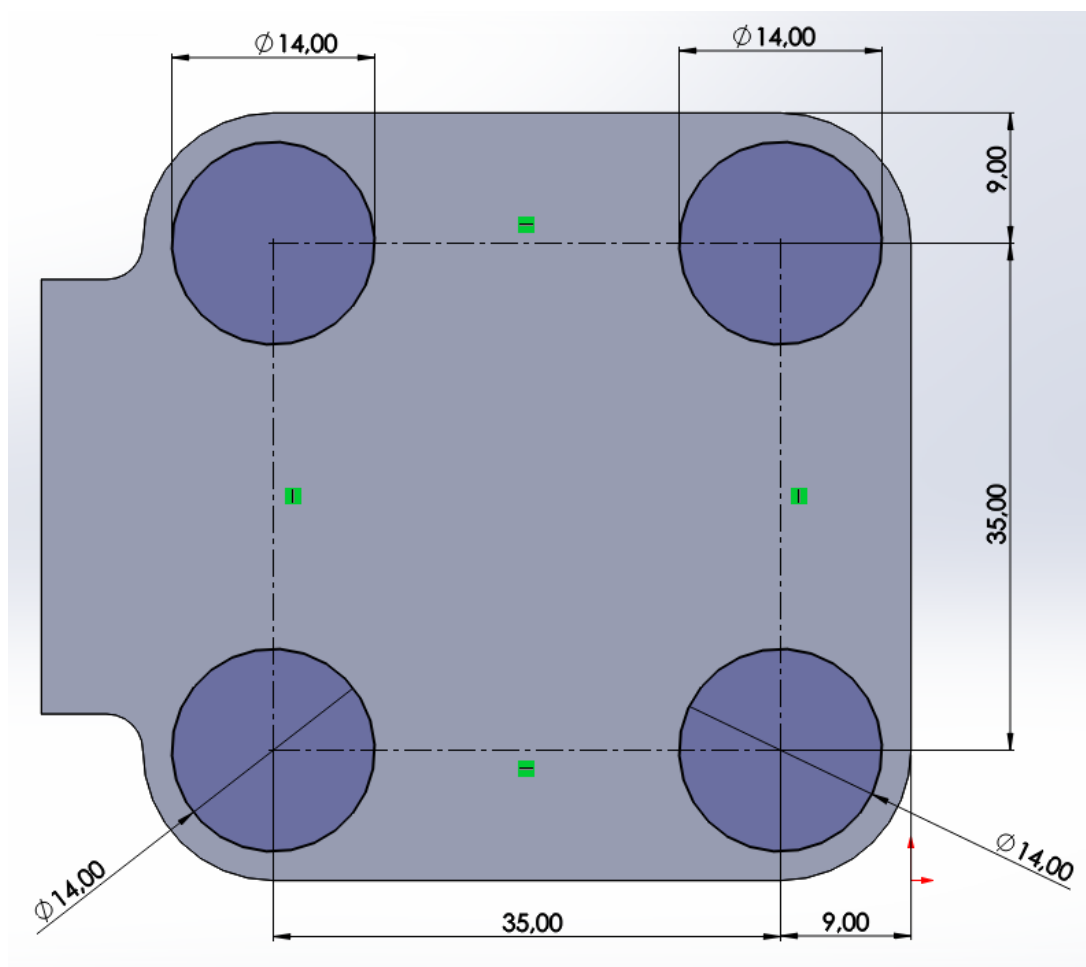
Tracer l'esquisse ci-dessous, à l'aide de l'icône « Ligne de construction » et réaliser la cotation.



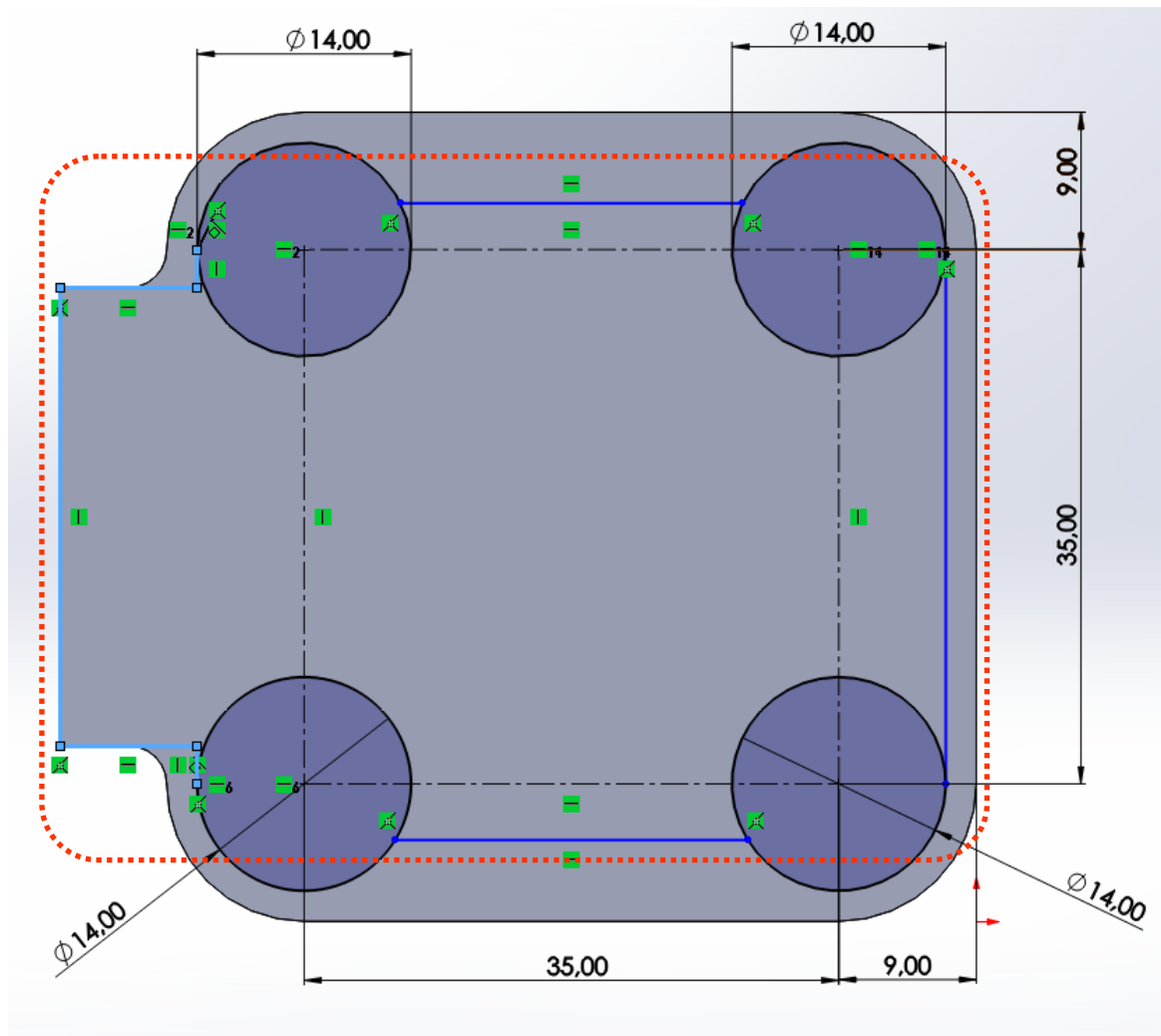
et



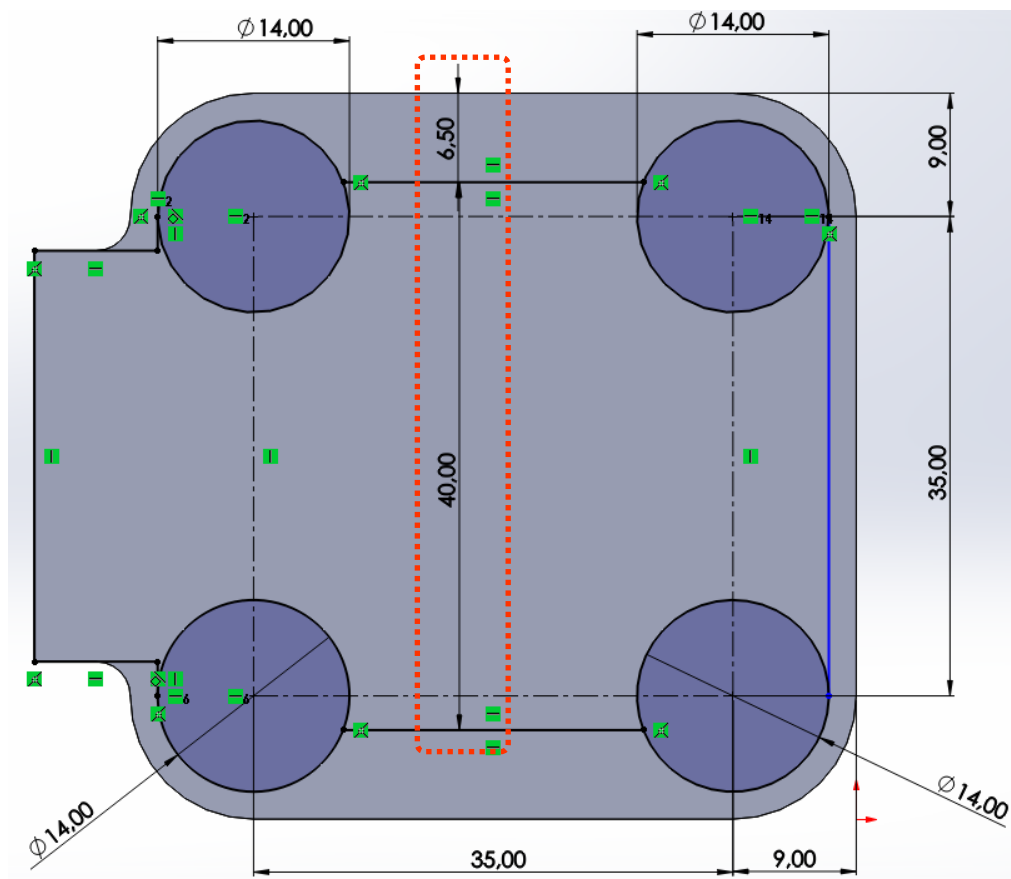
Tracer quatre cercles aux extrémités des axes et les coter :



Fermer l'esquisse, en traçant des lignes de fermeture:

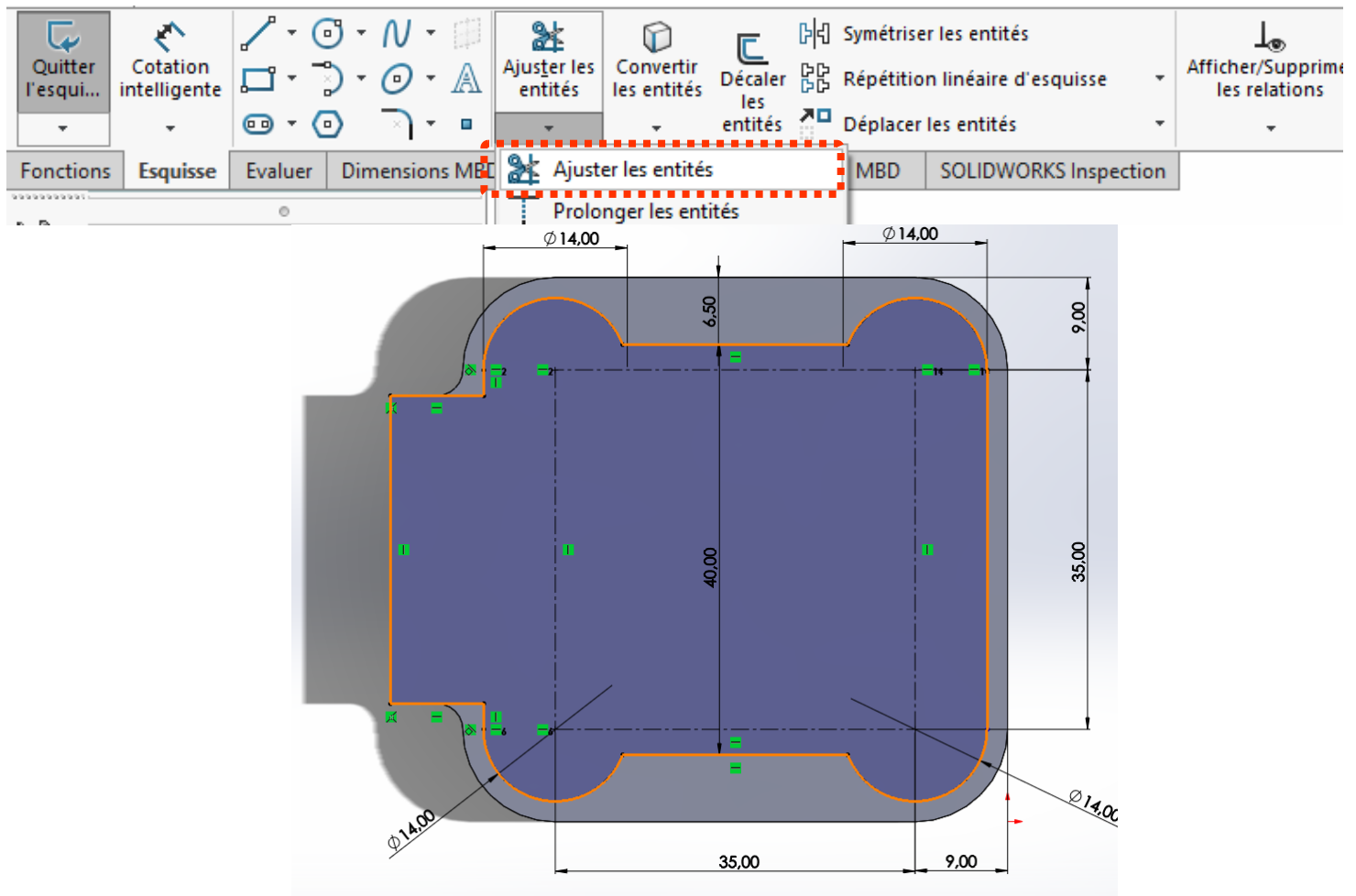


Coter l'esquisse :



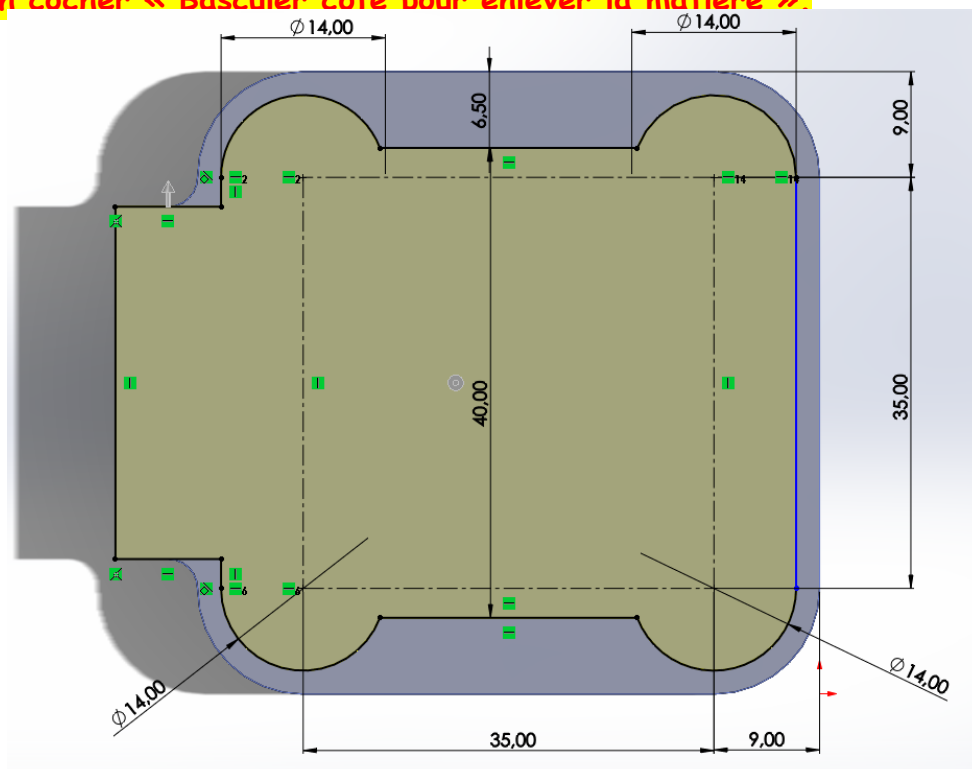
Sélectionner l'icône **Ajuster les entités**.

Supprimer les arcs de cercles et les segments avec les ciseaux, afin d'obtenir l'esquisse suivante :

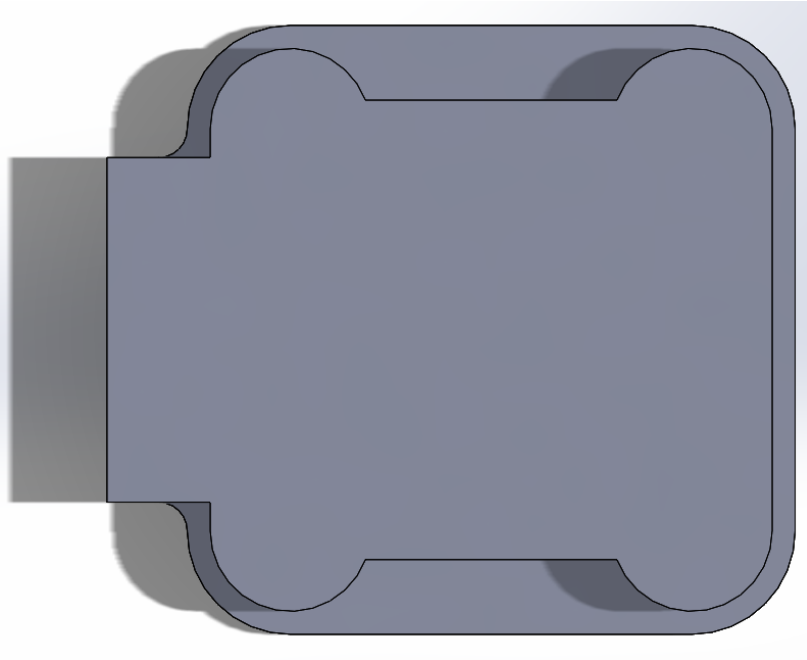


Cliquer sur « **Fonctions** » puis sélectionner la commande **Enlèvement de matière extrudé** et « **Borgne** ». Saisir la valeur de **6,5mm**.

Attention de bien cocher « Basculer côté pour enlever la matière ».



On obtient :

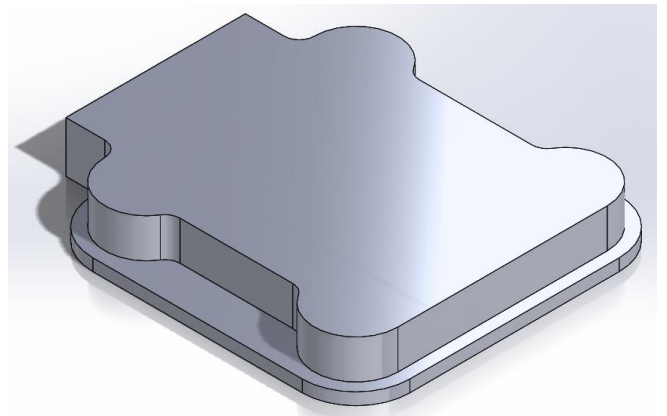
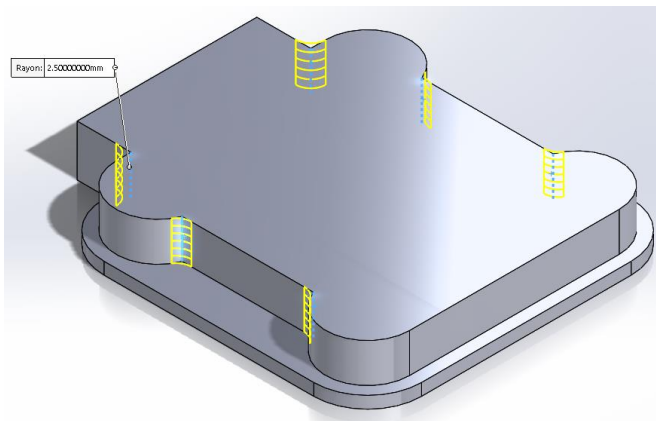


Appelez le professeur

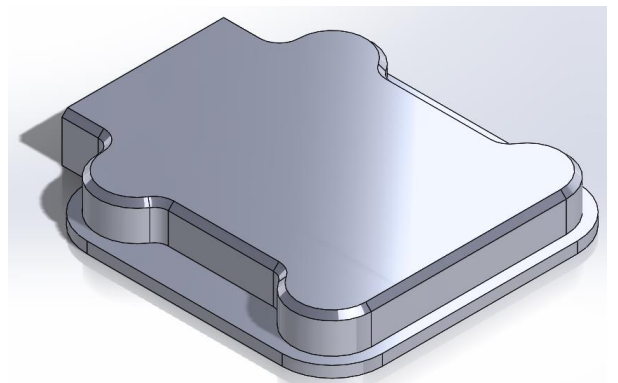
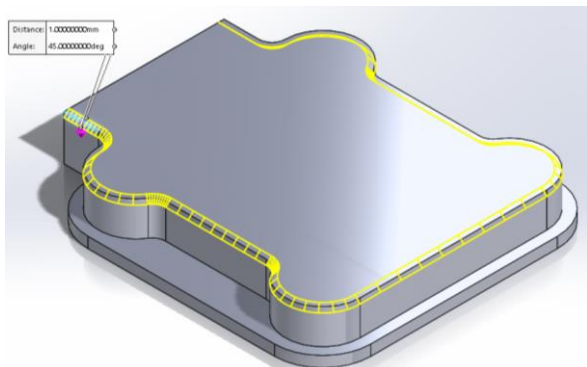


- Réalisation des congés de rayon 2,5 mm:

Cliquer sur la commande « **Congé** » et sélectionner les 6 arêtes.

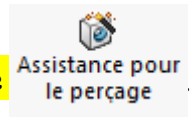


Réaliser le « **Chanfrein** » de 1 x45° .



- Réalisation des fraisurages pour les vis à tête fraisée M5 :

- Cliquer sur « Fonctions » puis sélectionner l'icône « Assistance pour le perçage »
- Sélectionner « **FRAISAGE** », et modifier les paramètres du tableau comme ci-dessous :



Type de perçage

Norme: ISO

Type: Fraisé ISO 7046-1

Spécifications du perçage

Taille: M5

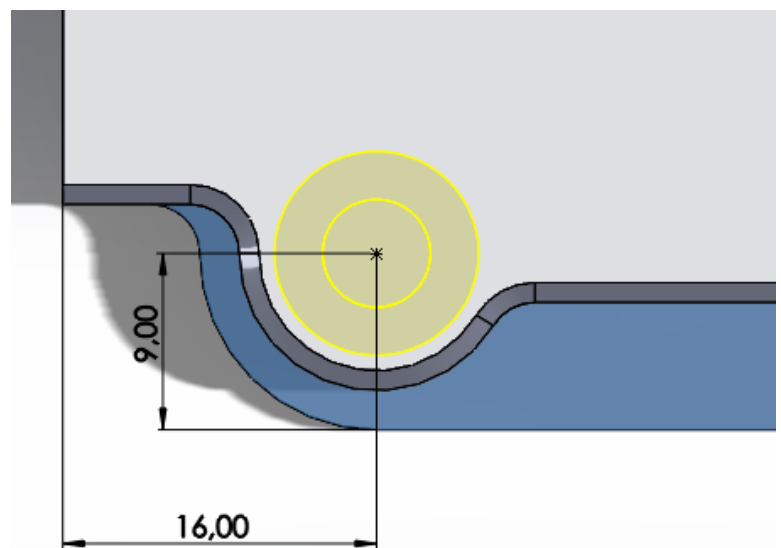
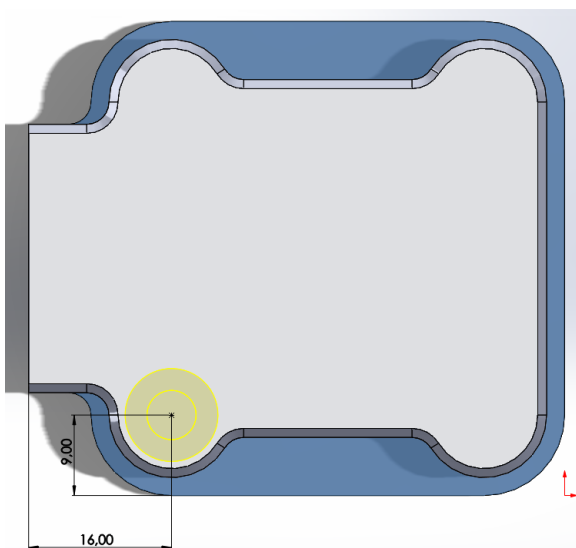
Ajustement: Normal

☐ Afficher taille personnalisée

Condition de fin

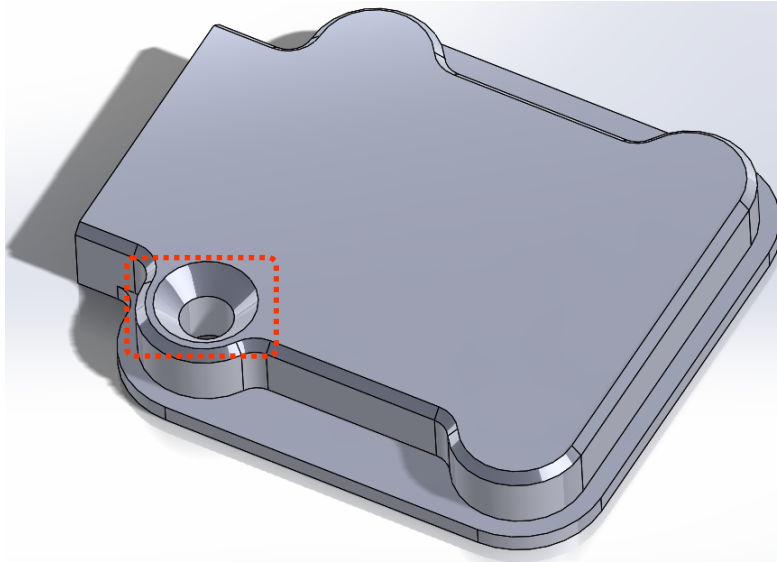
A travers tout

Cliquer sur la surface et coter la position du « fraisage » comme ci-dessous :



Ne pas oublier de valider  .

On obtient :




Appelez le professeur

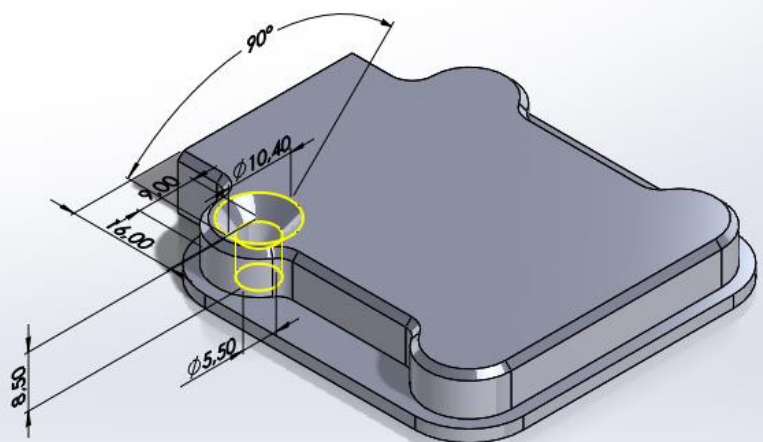
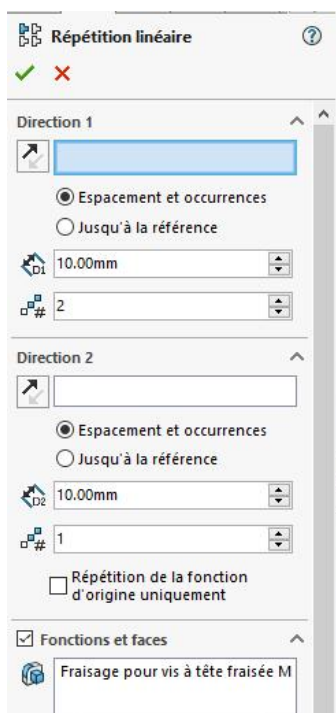


- Répétition linéaire du fraisage:

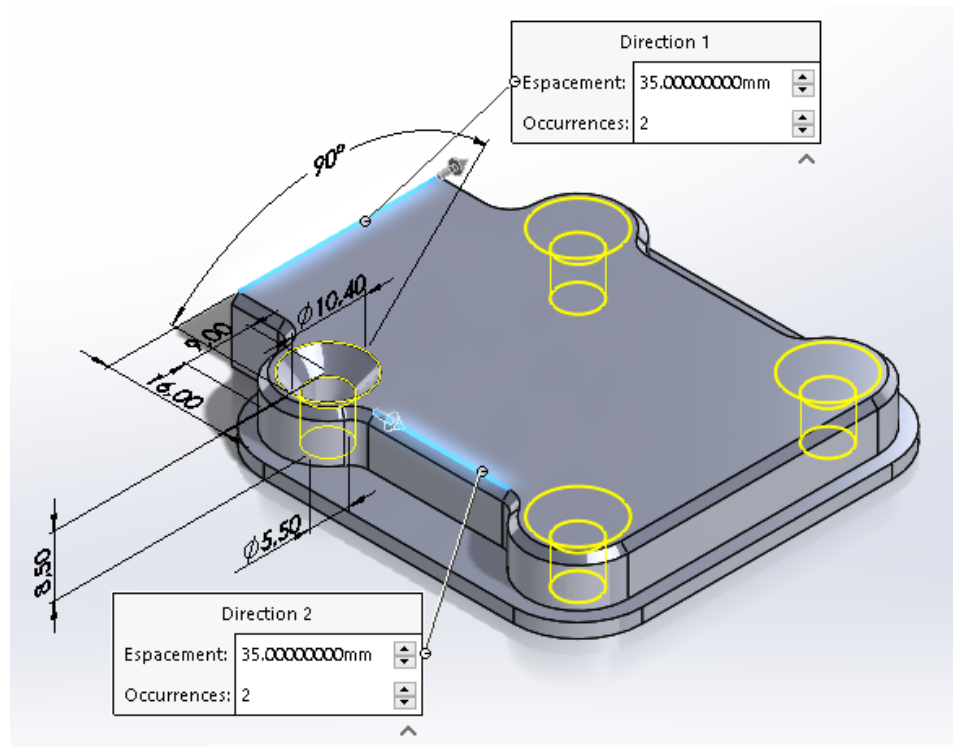
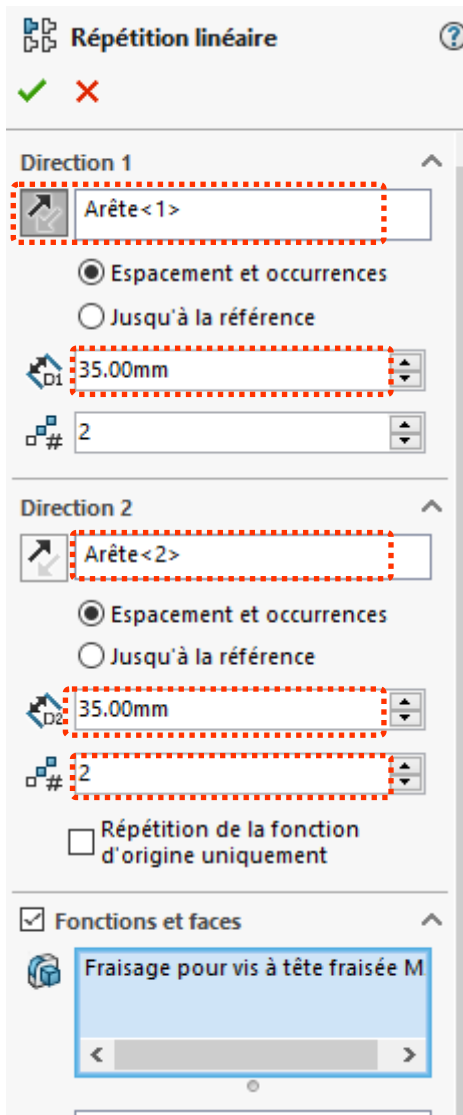
Il y a 4 fraisurages, avec un entraxe horizontal et vertical de 35 mm.

Sélectionner dans l'arbre de création l'usinage à répéter « FRAISAGE pour vis à tête », puis cliquer sur l'icône « Répétition linéaire d'esquisse »  .


Une boîte de dialogue s'ouvre :

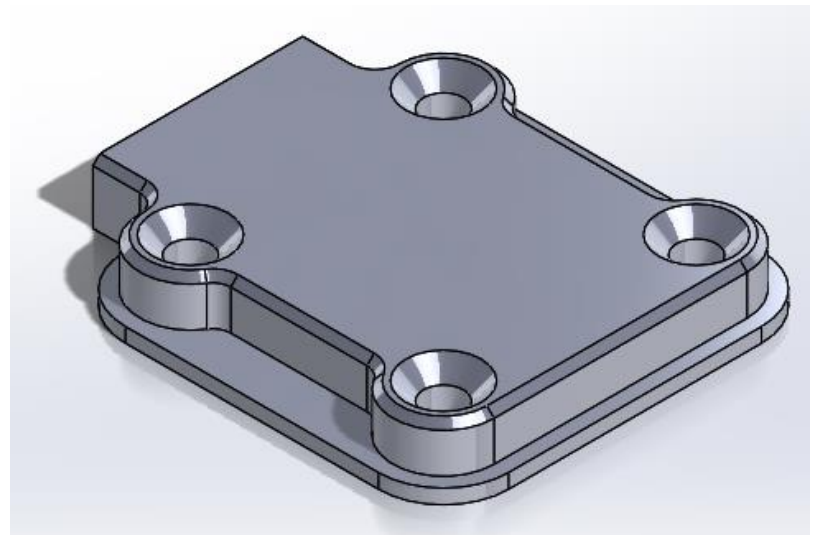


Modifier les paramètres du tableau en suivant les étapes ci-dessous :



Aperçu des 4 fraisurages

Ne pas oublier de valider .

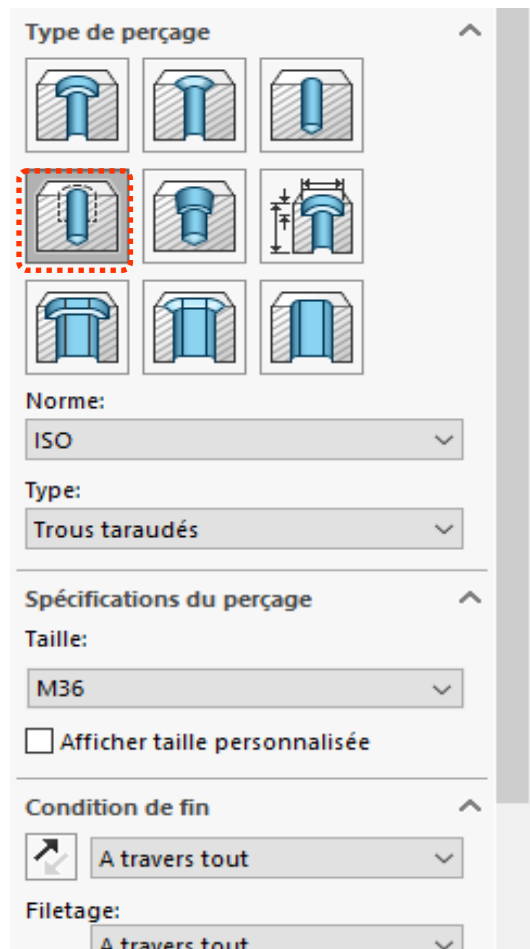


Appelez le professeur

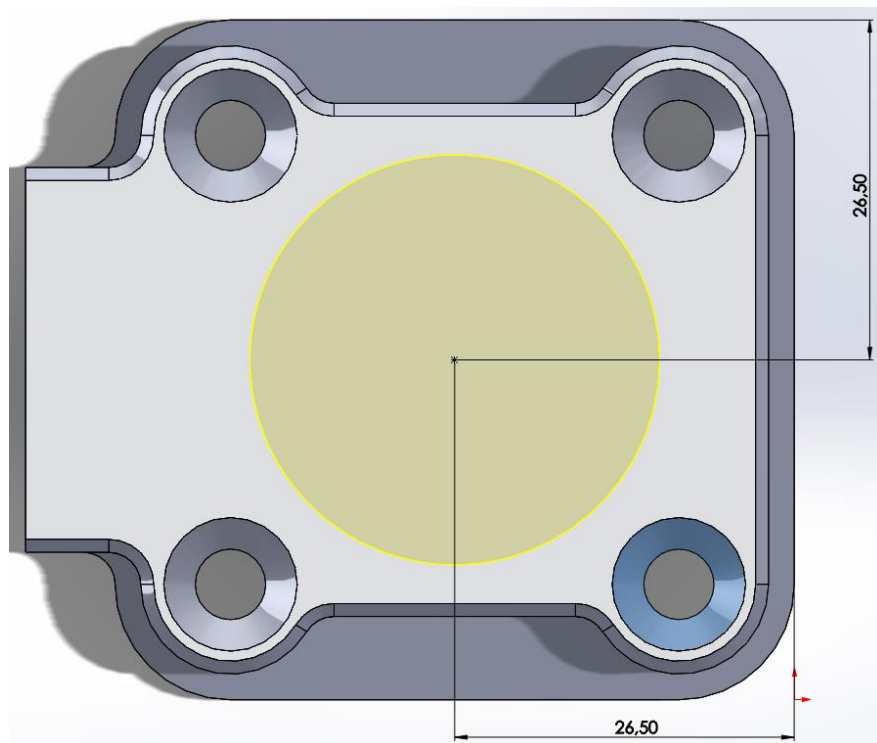


- Réalisation du taraudage débouchant M36 :

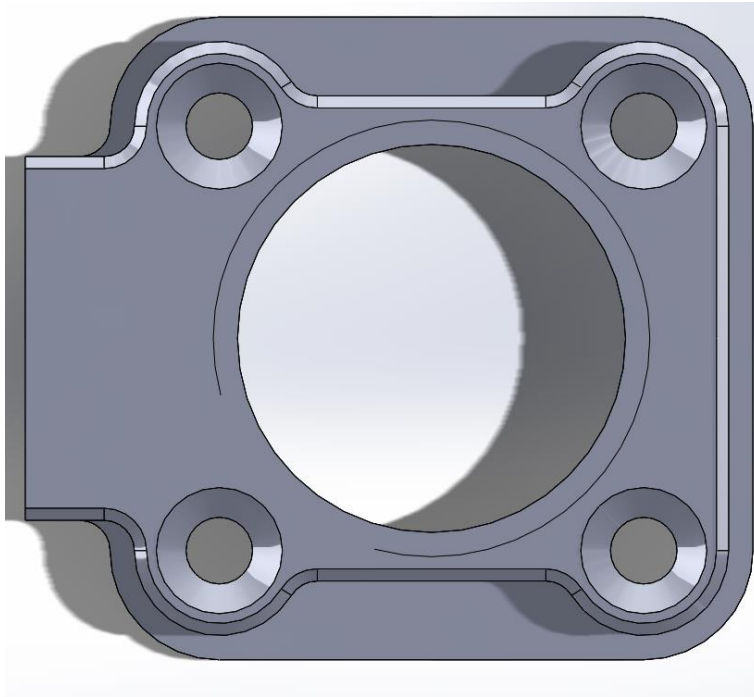
- Cliquer sur « Fonctions » puis sélectionner l'icône « Assistance pour le perçage ».
- Sélectionner « **TARAUDAGE** », et modifier les paramètres du tableau comme ci-dessous :



Coter la position du « taraudage » comme ci-dessous :

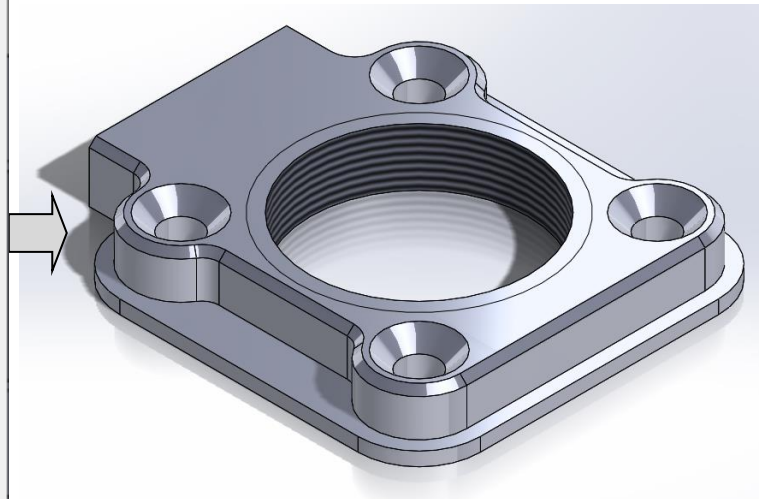
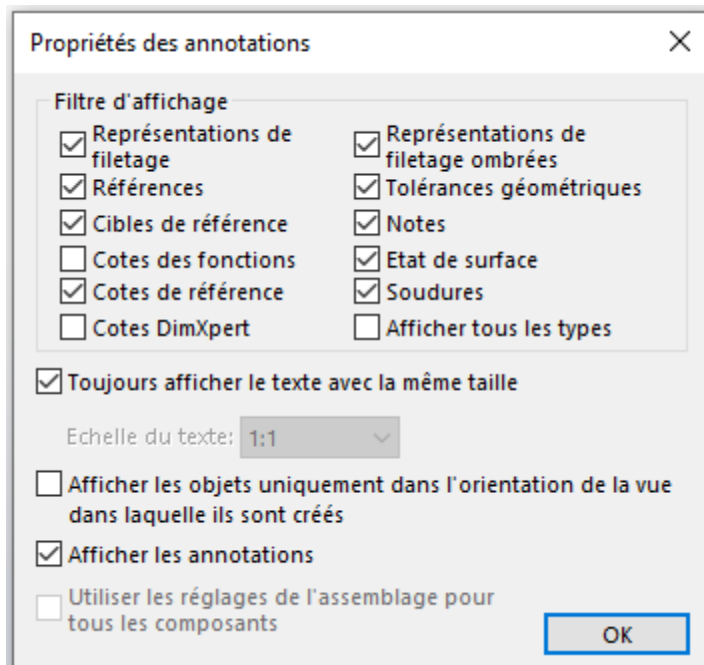


On obtient :



Faire apparaître la représentation ombrée du taraudage débouchant.

- **Cocher Représentations de filetages ombrées**, puis valider par **ok**.

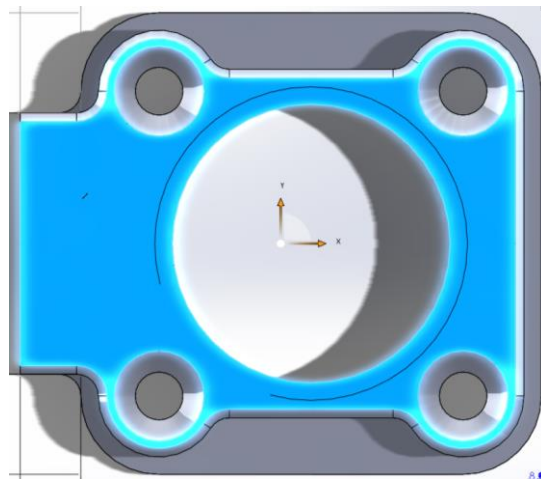


Appelez le professeur

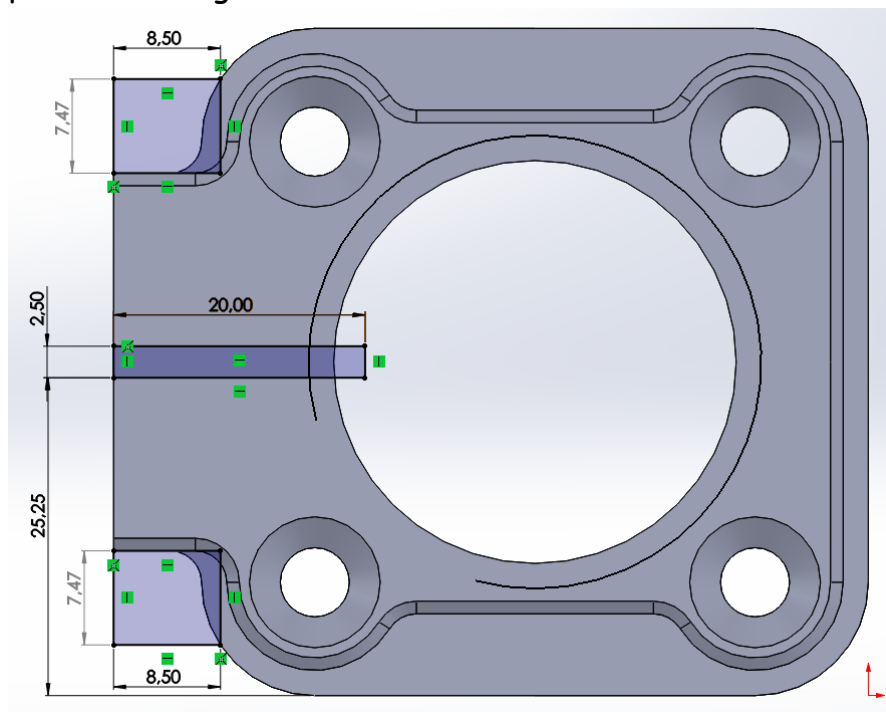


- Réalisation de la fente d'élasticité (phase de sciage) et des dégagements :

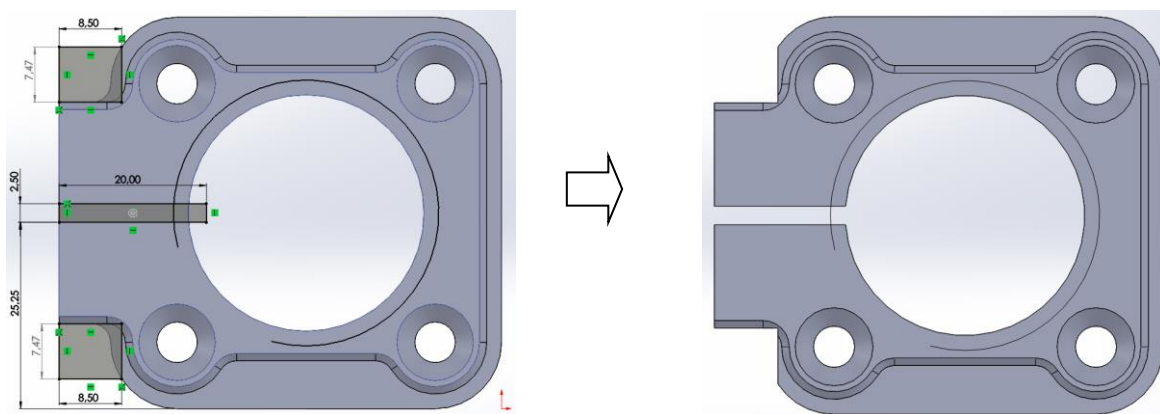
Orienter la pièce suivant comme ci-dessous.



Tracer les esquisses rectangles comme ci-dessous :



Cliquer sur la commande **Enlèvement de matière extrudé** et « **A travers tout** ».



Appelez le professeur

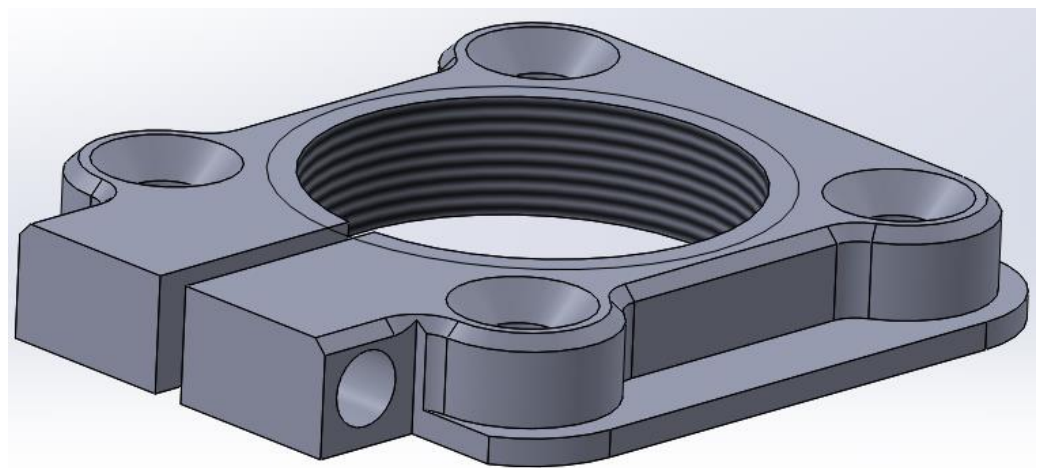
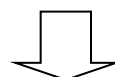
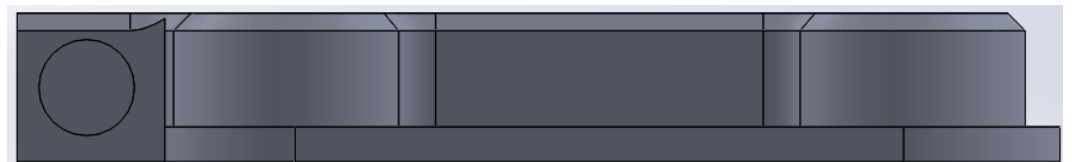
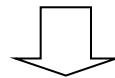
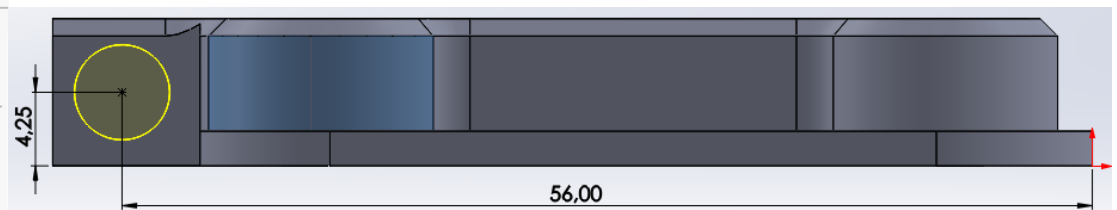
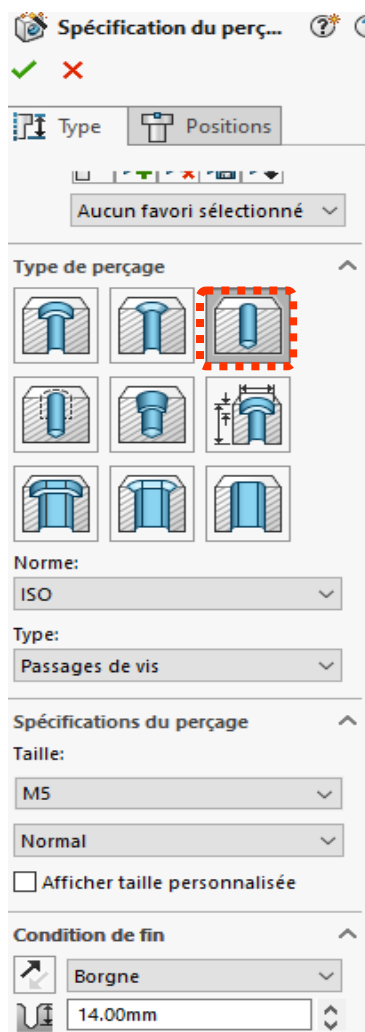


- Réalisation du trou de passage de la vis de serrage M5 :

Orienter la pièce suivant comme ci-dessous.



- Cliquer sur l'icône « Assistance pour le perçage » .
- Sélectionner « Perçage », et modifier les paramètres du tableau comme ci-dessous :

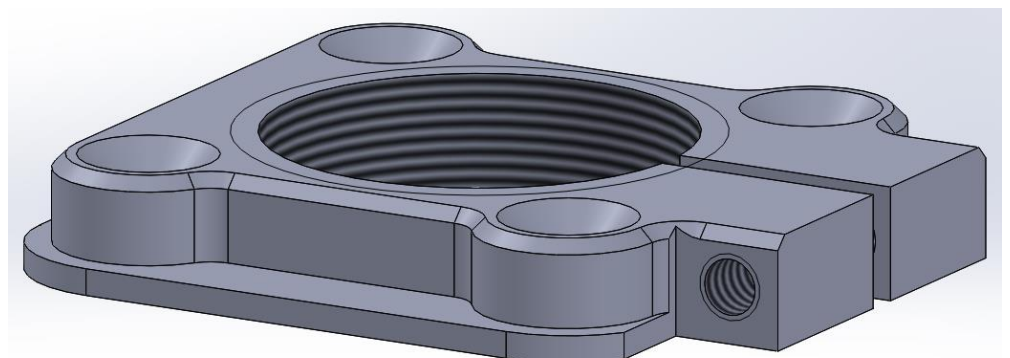
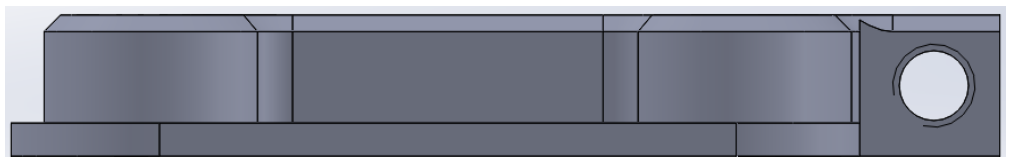
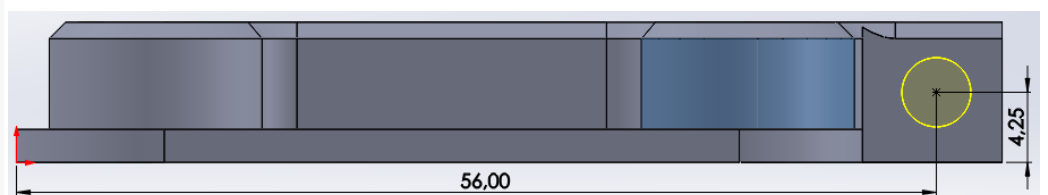
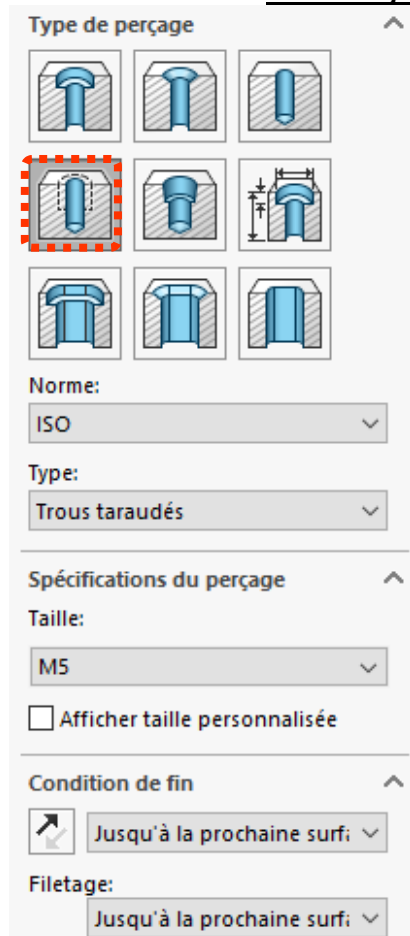


- Réalisation du trou taraudé M5 :

Orienter la pièce comme ci-dessous :



- Cliquer sur l'icône « Assistance pour le perçage » .
- Sélectionner « **Taraudage** », et modifier les paramètres du tableau comme ci-dessous :



Appelez le professeur



- Sauvegarde de votre travail effectué dans « Documents ».