

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article191>

Bilan intermédiaire REMI

- Accompagnement BAC PRO "TRPM" - 4- Bilan individuel et suivi -

NUM :		MAITRISE DES COMPÉTENCES Bilan intermédiaire NUMERO ...		Niveau académique NOMINAL	
Prénoms :				Niveau	
Date de naissance :		2 nd REMI dans le cadre du bac pro TRPM		Niveau	
				Établissement	
				Lycée	
				Établissement	
Le positionnement est fonction du niveau attendu à ce jour sur l'échelle de compétence. Si absence de positionnement alors la compétence est non évaluée.					
				Positionnement	
				Non	
				Oui	
				Non	
				Oui	
DC1 - Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance DC2 - Recenser, évaluer des données (documents techniques, processus, procédures) DC3 - Identifier les contraintes de réalisation (processus, matériels, procédures, prévention des risques) DC4 - Participer à la définition des opérations de réalisation Bilan / Applications,					
DC5 - Préparer, configurer, régler le poste de travail conformément aux procédures et processus définis DC6 - Mettre en œuvre et vérifier des paramètres DC7 - Assembler les éléments Bilan / Applications,					
CC1 - Contrôler CC2 - Exploiter un planning Bilan / Applications,					

Publication date: jeudi 24 juin 2021

Copyright © LA PRODUCTION MECANIQUE - Tous droits réservés

Bilan intermédiaire REMI

Téléchargement du document :

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/local/cache-vignettes/L64xH64/docx-a6e7c.svg>

NOM :	MAITRISE DES COMPÉTENCES Bilan intermédiaire NUMÉRO ...	RÉGION ACADÉMIQUE AUVERGNE RHÔNE-ALPES
Prénom :		Logo établissement
Date de naissance :		
2nd REMI dans le cadre du bac pro TRPM		

Le positionnement est fonction du niveau attendu à ce jour sur l'échelle de compétence.
Si absence de positionnement alors la compétence est non évaluée.

		Positionnement			
		-	+	++	+++
Etude et préparation de la réalisation	CC1 : Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance				
	CC2 : Recenser, exploiter des données (documents techniques, processus, procédures)				
	CC3 : Identifier les contraintes de réalisation (processus, matériels, procédures, prévention des risques)				
	CC4 : Participer à la définition des opérations de réalisation				
	Bilan / Appréciations:				
réalisation de produits un outillage	CC5 : Préparer, configurer, régler le poste de travail conformément aux procédures et processus définis				
	CC6 : Mettre en œuvre et vérifier des paramètres				
	CC7 : Assembler les éléments				
	CC8 : Contrôler				
	CC9 : Exploiter un planning				
Bilan / Appréciations:					