

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article193>

Bilan période de PFMP REMI

- Accompagnement BAC PRO "TRPM" - 4- Bilan individuel et suivi -

NOM :		MAITRISE DES COMPÉTENCES			
Prénoms :		Bilan			
Date de naissance :		PÉRIODE PFMP NUMÉRO ...		Logo	
		2 ^{ème} REMI dans le cadre du bac pro TRPM		Attestation	
Le positionnement est fonction du niveau attendu sur l'échelle de compétence et des compétences mises en œuvre lors de cette période de PFMP. Si absence de positionnement alors la compétence est non évaluée.					
Positionnement					
CC1: Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance					
CC2: Recenser, organiser des données (documents techniques, processus, procédures)					
CC3: Identifier les contraintes de réalisation (processus, machines, produits, prévention des risques)					
CC4: Participer à la définition des opérations de réalisation					
Description succincte des activités menées et observations :					
Description succincte des activités menées et observations :					
CC5: Préparer, configurer, régler le poste de travail conformément aux procédures et processus définis					
CC6: Mettre en œuvre et vérifier des paramètres					
CC7: Assembler les éléments					
CC8: Contrôler					
CC9: Exploiter un planning					
Description succincte des activités menées et observations :					

Date de mise en ligne : jeudi 24 juin 2021

Copyright © LA PRODUCTION MECANIQUE - Tous droits réservés

téléchargement du fichier :

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/local/cache-vignettes/L64xH64/docx-a6e7c.svg>

NOM :	MAITRISE DES COMPÉTENCES Bilan PÉRIODE PFMP NUMÉRO ... 2nd REMI dans le cadre du bac pro TRPM	
Prénom :		
Date de naissance :		

Le positionnement est fonction du niveau attendu sur l'échelle de compétence et des compétences mises en œuvre lors de cette période de PFMP. Si absence de positionnement alors la compétence est non évaluée.

		Positionnement			
		-	0	+	++
Etude et préparation de la réalisation	CC1 : Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance				
	CC2 : Recenser, exploiter des données (documents techniques, processus, procédures)				
	CC3 : Identifier les contraintes de réalisation (processus, matériels, procédures, prévention des risques)				
	CC4 : Participer à la définition des opérations de réalisation				
	Description succincte des activités menées et observations :				
Fabrication de produits ou d'outillage	CC5 : Préparer, configurer, régler le poste de travail conformément aux procédures et processus définis				
	CC6 : Mettre en œuvre et vérifier des paramètres				
	CC7 : Assembler les éléments				
	CC8 : Contrôler				
	CC9 : Exploiter un planning				
Description succincte des activités menées et observations :					