

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article194>

# Bilan période de PFMP TRPM

- Accompagnement BAC PRO "TRPM" - 4- Bilan individuel et suivi -

NOM :	<b>MAITRISE DES COMPÉTENCES</b>	
Prénoms :	<b>Bilan</b>	
Date de naissance :	<b>PÉRIODE PFMP NUMÉRO ...</b>	
	<b>BACCALAUREAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES</b>	
<b>ÉTUDE ET PRÉPARATION DE LA RÉALISATION</b>		
Le positionnement est fonction de niveau atteint sur l'ensemble de compétences et des compétences mises en œuvre lors de cette période de PFMP. Si absence de positionnement alors le complément est non noté.		
		Positionnement
C1 - RECHERCHER UNE INFORMATION dans une documentation technique, en local ou à distance		
C4 - INTERPRÉTER ET VÉRIFIER les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un sous-ensemble ou d'un outillage		
C6 - PRÉPARER LA RÉALISATION de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage		
Description succincte des activités menées et observations :		
<b>COMPORTEMENT GÉNÉRAL</b> (à compléter conjointement avec le tuteur)		
<b>PROJET DE RÉALISATION D'UN PRODUIT OU D'UN OUTILLAGE</b>		
C6 - CONFIGURER ET RÉGLER les postes de travail		
C7 - METTRE EN ŒUVRE un moyen de réalisation		
C8 - EXPLOITER UN PLANNING de réalisation ou de maintenance		
C9 - ASSEMBLER les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique		
Description succincte des activités menées et observations :		

Date de mise en ligne : jeudi 24 juin 2021

Copyright © LA PRODUCTION MECANIQUE - Tous droits réservés

téléchargement du fichier :

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/local/cache-vignettes/L64xH64/docx-a6e7c.svg>

<b>NOM :</b>	<b>MAITRISE DES COMPÉTENCES</b>										
<b>Prénom :</b>	<b>Bilan</b>										
<b>Date de naissance :</b>	<b>PÉRIODE PFMP NUMÉRO ...</b>	<i>Logo établissement</i>									
	<b>BACCALURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN RÉALISATION DE PRODUITS MÉCANIQUES</b>										
<b>ÉTUDE ET PRÉPARATION DE LA RÉALISATION</b>											
Le positionnement est fonction du niveau attendu sur l'échelle de compétence et des compétences mises en œuvre lors de cette période de PFMP. Si absence de positionnement alors la compétence est non évaluée.											
	<table border="1" style="float: right; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="4">Positionnement</th> </tr> <tr> <td style="background-color: red; color: white;">-</td> <td style="background-color: yellow;">-</td> <td style="background-color: green;">+</td> <td style="background-color: darkgreen;">++</td> </tr> </table>			Positionnement				-	-	+	++
Positionnement											
-	-	+	++								
<b>C1 - RECHERCHER UNE INFORMATION</b> dans une documentation technique, en local ou à distance											
<b>C4 - INTERPRÉTER ET VÉRIFIER</b> les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage											
<b>C5 - PRÉPARER LA RÉALISATION</b> de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage											
Description succincte des activités menées et observations :											
<b>COMPORTEMENT GÉNÉRAL</b> (à compléter conjointement avec le tuteur)											
<b>PROJET DE RÉALISATION D'UN PRODUIT OU D'UN OUTILLAGE</b>											
<b>C6 - CONFIGURER ET RÉGLER</b> les postes de travail											
<b>C7 - METTRE EN ŒUVRE</b> un moyen de réalisation											
<b>C8 - EXPLOITER UN PLANNING</b> de réalisation ou de maintenance											
<b>C9 - ASSEMBLER</b> les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique											
Description succincte des activités menées et observations :											