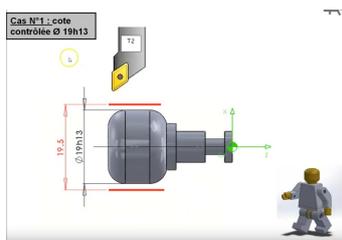


<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article155>

Les correcteurs dynamiques

- Ressources - 2 : Ressources pédagogiques - Continuité pédagogique -

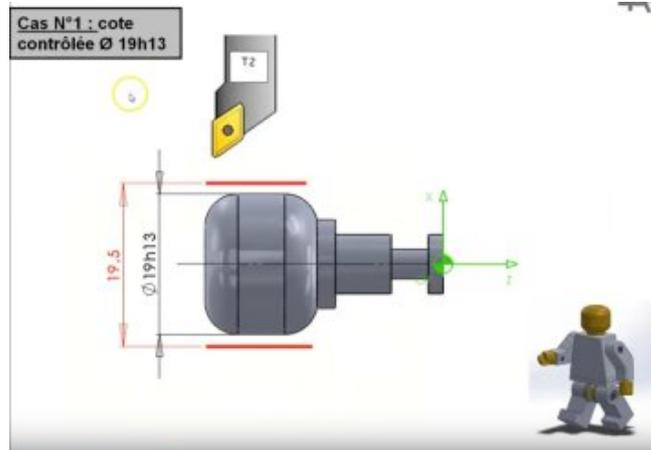


Date de mise en ligne : mardi 31 mars 2020

Copyright © LA PRODUCTION MECANIQUE - Tous droits réservés

Merci à :

Grégory PEZON
Professeur Génie Mécanique Productive
Lycée Louis ARMAND
69400 VILLEFRANCHE SUR SAONE



CORRECTIONS DYNAMIQUES OUTILS				
D 1	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 2	DX-	0.167	DZ+ 0.	H++ 0
D 3	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 4	DX+	0.	DZ+ 0.92	H++ 0
D 5	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 6	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 7	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 8	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 9	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 10	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0
D 11	DX+	0.	DZ+ 0.	H++ 0

Buttons: OVER, MAJ, M02, MM, CN1, %123, G1, G40, G90, G95, M5, M8, Sp:, S%, Fp:, FN:, JAUGE, NO. COORDIN, L. de X. COORDIN, R. de Z. COORDIN, R11