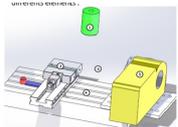


<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article190>

prise en main machine CN : Exemple séquence 2nd REMI

- Accompagnement BAC PRO "TRPM" - 3- Projets/Séances -

SAI (SÉQUENCE ADAPTÉE INDIVIDUALISÉE)



- L'etax: C1 C2 C3 C4 C5
- La table: C1 C2 C3 C4 C5
- La broche: C1 C2 C3 C4 C5
- Le Bal: C1 C2 C3 C4 C5
- Le diviseur: C1 C2 C3 C4 C5

5) Quelle est la pression pneumatique d'utilisation pour cette machine :

30mm	1.5KW	6bars	6bars	500tr/min
------	-------	-------	-------	-----------

6) En utilisant la documentation machine et votre carnet, mettez la C.N (commande numérique) en service.

 **APPEL PROF POUR VERIFICATION !!!**

Date de mise en ligne : jeudi 24 juin 2021

Copyright © LA PRODUCTION MECANIQUE - Tous droits réservés

téléchargement des fichier (ZIP à décompresser)

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/local/cache-vignettes/L64xH64/zip-f045b.svg>



5) Quelle est la pression pneumatique d'utilisation pour cette machine :

30mm	1.5KW	6bars	8bars	500tr/min
------	-------	-------	-------	-----------

6) En utilisant la documentation machine et votre carnet, mettez la C.N (commande numérique) en service.



APPEL PROF POUR VERIFICATION !!!