

<https://production-mecanique.enseigne.ac-lyon.fr/spip/spip.php?article95>

Parcours de formation

- Ressources - 5 : Anciennes docs BAC TU - Documents référents - Cadrages académique - Mise en Oeuvre des diplômes -

CENTRE D'INTERETS			
zone	010 - La sécurité maintenance	Référentiel Bep	
	011 - Les machines-outils pneumatiques, architecture, chaîne numérique ...		
	012 - Les opérations d'usinage		
	013 - La mesure et le contrôle des spécifications dimensionnelles		
	014 - L'exploitation des documents techniques de fabrication		
tère	015 - La structure des programmes	Référentiel Bac	
	016 - La chaîne assemblée (lire et lire images 2D, 3D et 2D ...)		
	017 - Les perçages (assemble, outil, foreters, réglé, pas montage ...)		
	018 - La coupe des matériaux (conditions de coupes, Génération, R9 ...)		
	019 - La géométrie des programmes, Les trajectoires programmées		
TERM	020 - Exploitation des programmes, les codes ordogrammés		
	021 - La mesure et le contrôle des spécifications géométriques		
	022 - Les procédés de production		
	023 - L'optimisation du processus de production (gamme)		
	024 - Le couplet outil/matière (choix outil)		
	025 - Le suivi du processus de production		
	026 - La qualité		

Date de mise en ligne : vendredi 14 janvier 2011

Parcours de formation

Une réflexion sur le parcours de formation en BAC PRO Technicien d'usinage sur les 3 ans de la formation.

Découpage des 3 années en 16 CI

6 en 2nd

5 en 1ère

5 en Tle

le dossier présente aussi les CI, compétences et savoirs associés.

CENTRE D'INTERETS			
2nde	C10 - La sécurité maintenance	Référentiel Bep	
	C11 - Les machines-outil (cinématique, architecture, chaîne numérique ...)		
	C12 - Les opérations d'usinage		
	C13 - La mesure et le contrôle des spécifications dimensionnelles		
	C14 - L'exploitation des documents techniques de fabrication		
	C15 - La structure des programmes		
1ère	C16 - La chaîne géométrique (pref dec jauges G59, G54, G58, ...)	Référentiel Bac	
	C17 - Les préréglages (Assemble, outil Norelem, Jauge geo montage ...)		
	C18 - La coupe des matériaux (conditions de coupes, Génération, Ra ...)		
	C19 - Exploitation des programmes, Les trajectoires programmées		
TERM	C110 - Exploitation des programmes, Les cycles préprogrammés		
	C111 - La mesure et le contrôle des spécifications géométriques		
	C112 - Les procédés de production		
	C113 - L'organisation du processus de production (gamme)		
	C114 - Le couple outil/matière (choix outil)		
	C115 - Le suivi du processus de production		
	C116 - La qualité		